

・本仕様の中で選択式の項目は、■を採用して □は採用しない。
 ・■であっても上位の項目が□の場合は採用しない。

1. 構造概要

・建設場所
 静岡県静岡市東区北東4丁目2番1号

・工事種別
 □新築 ■増築 □改築

・建物用途
 渡り廊下

・階数規模
 鉄骨造（ブレース構造） 地上平屋建

・屋上荷重
 □空調室外機 □ソーラーシステム □屋上緑化設備 □

・特殊荷重
 □エレベーター（乗員13人乗り） □小荷物昇降機

・増築計画
 なし

・外的条件
 風速（V0） 3.2m/s
 地表面粗度区分 □Ⅰ □Ⅱ ■Ⅲ □Ⅳ
 積雪量 30cm 単位重量：20N/m²・cm
 凍結深度
 構造体（用途係数） □Ⅰ類（1.5） ■Ⅱ類（1.25） □Ⅲ類（1.0）
 非構造部材 □A類 ■B類

・耐震安全基準
 ■新築 □再利用部材
 該当設備はない

・部材の種類
 ・令第129条
 の2の4の事項
 ・その他
 法20条四号建築物

2. 地盤・地業

・地盤調査資料
 事前資料：■有り □無し 調査予定：□有り □無し
 調査場所：■敷地内 □近隣
 調査方式：□スウェーデン式静圧貫入試験 ■標準貫入試験 □平板載荷試験
 資料確認：□添付の調査報告書参照

・地盤許容支持力
 30 kN/m²（長期）
 □表層 □平均G L - m □その他

・調査水位

・基礎支持形式
 ■直接基礎 □布基礎 ■ベタ基礎 □独立基礎
 □地盤改良 □表層改良 □粉体セメント系固化材原位置置混合処理工法
 □柱状改良 □スラリー状セメント系固化材原位置置混合処理工法
 （ソイルセメントコラム）

・地業材料
 ・残土処分
 □杭基礎 □腐蝕杭 □一般支持杭 □認定腐蝕阻害支持杭
 ■砕石（再生クラッシュランR C - 4 0） □切込砕石 □川砂利
 □埋内盛き均し ■埋内指定箇所堆積 □埋外処分

3. 鉄筋コンクリート基礎工事

(1) コンクリート

・使用材料
 ■コンクリートは JIS A5308 によるレディーミストコンクリートとする。
 ■使用するセメントは JIS R5210 によるポルトランドセメントとする。
 ■普通ポルトランドセメント □早強ポルトランドセメント

| 項目 | 基礎（構造体） | 土間 | 捨てコン |
|-----------------------------|---------|----|------|
| 種 類 | 普通 | 普通 | 普通 |
| 設計基準強度 (N/mm ²) | 21 | 18 | 18 |
| スランプ | 18 | 15 | 15 |

・強度補正
 ■構造体強度補正値は以下による。（JASS5-2009）
 気温θ（℃） 打ち込み日から28日までの予想平均気温 暑中期間

| | | | |
|--------------|-----------|-------|----------|
| 早強ポルトランドセメント | 0 ≤ θ < 5 | 5 ≤ θ | 25 < 平均θ |
| 普通ポルトランドセメント | 0 ≤ θ < 8 | 8 ≤ θ | |

 補正値 (N/mm²) +6 +3 +6

・型 枠
 型枠の材質：■合板 □金属パネル
 ■型枠の存置期間を定めるためのコンクリートの材齢は以下による。

| | | |
|--------------|------------|-------|
| 平均気温(℃) | 10℃以上20℃未満 | 20℃以上 |
| 早強ポルトランドセメント | 3日 | 2日 |
| 普通ポルトランドセメント | 6日 | 4日 |

 ■上記以前に撤去する場合は、圧縮強度試験を行ない、強度が5N/mm²以上に達している事を確認すること。
 ■コンクリートは JIS 既設工場の製品とし、施工は平成25年版公共建築工事標準仕様による。
 ■化剤、AE減水剤を用いるコンクリートの空気量は、4.5%とする。
 ■水セメント比は6.5%以下とする。
 ■単位水量は185kg/m³以下とする。
 ■単位セメント量は270kg/m³以上とする。
 ■塩化物含有量試験により、塩化物イオン量が0.30kg/m³以下であることを確認すること。
 ■アルカリシカ反応性試験により、無害を確認した骨材を使用すること。
 ■構造体コンクリートの圧縮強度試験に使用する供試体の採取方法は、JASS5 T-603による。
 ■構造体コンクリートの圧縮強度試験は、工事管理者の承認した検査機関とする。
 □構造体コンクリートの圧縮強度試験は「建築物の工事における試験及び検査に関する東京都取扱い要領」第4条の試験機関にて行うこと。

・品質管理

(2) 鉄 筋

・使用材料
 ■鉄筋は、JIS G3112による規格品とする。
 ■溶接金網は、JIS G3551による規格品とする。

| 材 料 名 | 径 | 継ぎ手 | 備 考 |
|---------|------------|-------------|-----|
| ■SD295A | D10~D16 | ■重ね継手 | |
| □SD345 | D19~ | □重ね継手 □ガス圧接 | |
| ■溶接金網 | 6φ×150×150 | ■重ね継手 | |

・品質管理
 ■施工は JASS5 (2009) による。
 ■強度試験に代えて品質証明書（ミルシート）の確認を行う。
 □D19以上の鉄筋をガス圧接する場合は日本鉄筋継手協会の「鉄筋のガス圧接工事標準仕様書」による。
 ■鉄筋の加工、組立ては別紙「鉄筋コンクリート図」による。

4. 鉄骨躯体工事 (1) 使用材料

・鋼材

| 型 号 | 材 料 名 | JIS番号 |
|------------|--------------|-----------|
| SS400 | 一般構造用圧延鋼材 | JIS G3101 |
| SSC400 | 一般構造用圧延鋼材 | JIS G3350 |
| STK400 | 一般構造用炭素鋼鋼管 | JIS G3444 |
| STKR400 | 一般構造用炭素鋼鋼管 | JIS G3466 |
| SMH400 (L) | 一般構造用溶接継ぎ目鋼材 | JIS G3353 |
| SNR400B | 建築構造用圧延鋼材 | JIS G3138 |
| SN490B | 建築構造用圧延鋼材 | JIS G3136 |
| SNR490B | 建築構造用圧延鋼材 | JIS G3138 |

・ブレース

| 項 目 | 仕様・形式など | JIS番号 |
|----------|---------------------|-----------|
| 材料（～M10） | □SNR400B □SS400 | JIS G3101 |
| 材料（M12～） | ■SNR400B □SS400 | JIS G3138 |
| 表面仕上げ | □めっき（ニクロム） | JIS H8625 |
| | ■鉛・クロムフリーさび止めペイント1種 | JIS K5674 |
| ブレース形式 | ■クランパツクル（S-S T-S） | JIS A5540 |
| 網形式 | ■網形枠式 □パイプ式 | JIS A5541 |
| ボルト形式 | ■羽子板ボルト □両ねじボルト | JIS A5540 |
| 取付けボルト | ■中ボルト □高力ボルト（圧接合） | |

・ボルトセット

| 項 目 | 仕様・形式など | JIS番号 |
|-----------|--|---|
| ■六角ボルトセット | ボルト ■中ボルト □フルスレッド ナット ■1種 □3種 平座金 ■丸型 □角眼 ばね座金 | JIS B1180 JIS B1181 JIS B1256 JIS B1251 JIS B1186 |
| □高力ボルト | □U型（F10T） □ルネア型（S10T） | 大巨認定品 JIS G3138 |
| ■基礎ボルト | 仕様材料：■SNR400B □SNR490B 形 状：□U型 ■L型 ■U型 □ナツ付 ねじ加工：■転造 □切削 | JIS G3138 |

・デッキプレート

| 項 目 | 仕様・形式など | JIS番号 |
|--------|----------------------|-----------|
| 種類（記号） | □SDP1T (G) □SDP2 (G) | JIS G3352 |
| 構造形式 | □デッキ構造スラブ用 □合成スラブ用 | |
| 防錆措置 | □溶融亜鉛めっきZ12 □その他（ ） | |

・表面処理

| 項 目 | 仕様・形式など | JIS番号 |
|---------|--|---|
| ・さび止め塗装 | □シナナド鉛さび止めペイント2種 ■鉛・クロムフリーさび止めペイント1種 □溶融亜鉛めっき | JIS K5625 JIS K5674 JIS H8641 |
| ・仕上げ塗装 | ■SOP（合成樹脂顔料ペイント） □FE（フタル酸樹脂エマルペイント3種） □めっき（ニクロム）表（塗ブレース） □ウレタン樹脂塗膜（外部露出部のみ） | JIS K5516 JIS規格外 JIS H8625 JIS K5658 |
| ・塗装範囲 | ■閉鎖型内部の内部は、塗装しない。 □耐火保護を行う部分は、塗装しない。 ■内外部に露出しない部分は、塗膜まで。 □高力ボルト接合の摩擦面は、塗装しない。 | |

・材料の品質管理
 □材料試験を行う。
 ■品質証明書（ミルシート）の確認を行う。
 □（社）プレハブ建築協会規格建築部会による中古鉄骨部材の運用管理指針・両解説に基づき各社の管理要領による。

4. 鉄骨躯体工事 (2) 製作・施工

・製作工場
 ■全国建築工業協会による性能評価を取得している者
 □J ■R □DM □H □S □未取得

・製作管理技術者資格
 □1級建築士 □2級建築士 ■1級鉄骨製作管理技術者 □2級鉄骨製作管理技術者

・製作全般
 ■鉄骨の製作はプレハブメーカーの製作要領による。
 ■溶接の仕様、寸法などは、下記の溶接基準による。

・製品検査内容

| 項 目 | 検査内容 |
|-----------------|--------------------|
| ■寸法精度 | 寸法、ひずみなどの測定 |
| ■隅肉溶接 | すみ肉溶接状況の目視による確認 |
| □部分溶込溶接（異形隅肉溶接） | 開先形状、溶接状況の目視による確認 |
| □完全溶込溶接 | 超音波探傷試験 |
| ■ボルト接合 | スプリングワッシャーのつづれ取試験 |
| □高力ボルト接合 | マーキングのずれ、ビテンル破断の確認 |

・製品検査者など

| 項 目 | 自主 | 施工者 | 第三者 | 工事管理者 |
|--------|-------------|--------------|--------|-------|
| 工場製作部分 | □全数確認 □対物 % | ■全数確認 □書類 □% | ■書類 □% | ■書類確認 |
| 現場組立部分 | ■全数確認 □対物 % | ■書類 - | ■書類確認 | |

・基礎ボルトの保持
 □A種（溶接で固定） ■B種（鉄釘で固定）
 □C種（端で覆い位置修正後充填） ■合板製型板に固定
 ■柱脚部モルタル均し（無収縮又は普通モルタルで、強度は基礎コンクリート強度以上）
 □A種（無収縮モルタル圧入） □B種（モルタル詰め） □基礎土増均し均し
 ■六角ボルトは、座金・ばね座金を併用しナットを固定
 ■基礎ボルトは、座金・2重ナットで固定

・ボルトの納付け

溶接基準

・溶接の種類
 被覆アーク溶接（手溶接）
 ガスシールドアーク溶接（半自動溶接）




・溶接材料
 軟鋼用被覆アーク溶接棒 JIS Z3211
 軟鋼及び高張力鋼マグ溶接用ソリッドワイヤ JIS Z3312

・溶接有効長さ
 溶接の有効長さ ≥ 10S かつ 40mm以上
 溶接の有効長さ = 溶接長さ - 2S

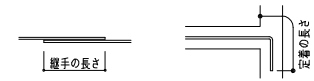

| 名称・記号 | 基準図 | 規定 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|--|-----|-----|---|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|---|-----|-----|------|---|-----|-----|------|---|-----|-----|------|---|-----|-----|------|---|-----|
| 隅肉溶接（I型） 一般部 | | S：溶接サイズ t：薄い方の板厚 t ≤ 6mmのとき S ≥ 1.5t かつ S ≤ 6mm t > 6mmのとき 4 ≤ S ≤ t | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 隅肉溶接（重ね継手） | | S：溶接サイズ t：薄い方の板厚 W：重ね幅 S = t W ≥ 5t かつ W ≥ 28mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部分溶込溶接（I型） （異形隅肉溶接） ベースプレート | | S：溶接サイズ t：柱の材厚（t ≥ 8） D：開先深さ S = 2D <table border="1"> <tr> <td>t</td> <td>D</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td>4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>9.0</td> <td>4.5</td> <td>9</td> </tr> </table> | t | D | S | 8.0 | 4 | 8 | 9.0 | 4.5 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t | D | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.0 | 4 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9.0 | 4.5 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フレア溶接（L型） 軽装形鋼 | | S：溶接サイズ t：軽装形鋼の厚さ t ≥ 3のとき S = t t ≥ 3のとき S = 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フレア溶接（K型） ブレース羽子板ボルト | | S：溶接サイズ 呼び径 d K S <table border="1"> <tr> <td>M10</td> <td>8.9</td> <td>5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td>10.7</td> <td>6</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td>M14</td> <td>12.5</td> <td>6</td> <td>4.9</td> </tr> <tr> <td>M16</td> <td>14.5</td> <td>7</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>M18</td> <td>16.2</td> <td>8</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>M20</td> <td>18.2</td> <td>8</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>20.2</td> <td>9</td> <td>6.3</td> </tr> </table> | M10 | 8.9 | 5 | 3.5 | M12 | 10.7 | 6 | 4.2 | M14 | 12.5 | 6 | 4.9 | M16 | 14.5 | 7 | 5.6 | M18 | 16.2 | 8 | 5.6 | M20 | 18.2 | 8 | 5.6 | M22 | 20.2 | 9 | 6.3 |
| M10 | 8.9 | 5 | 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M12 | 10.7 | 6 | 4.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M14 | 12.5 | 6 | 4.9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M16 | 14.5 | 7 | 5.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M18 | 16.2 | 8 | 5.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M20 | 18.2 | 8 | 5.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M22 | 20.2 | 9 | 6.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

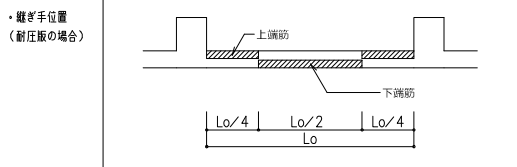
- ・構造図に記載されている事項は、本基準図に優先して適用する。
- ・構造図及び本基準図に記載されていない事項は、工事監理者と協議を行なう。

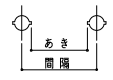
1. 鉄筋加工

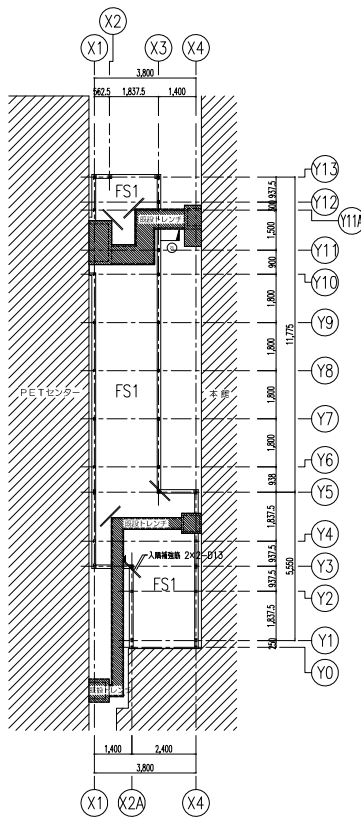
| | | | | |
|--------------------------------------|---|---|---|-----|
| ・ 端部折曲げ形状 | 折曲げ角度 | 180° | 135° | 90° |
| 形状 |  |  |  | |
| 鉄筋の余長 | 4d以上 | 6d以上 (幅止め筋は4d以上) | 8d以上 (幅止め筋は4d以上) | |
| ・ D16以下でR≥3d D19以上でR≥4d (中間部の折曲げも同様) | | | | |

2. 組立

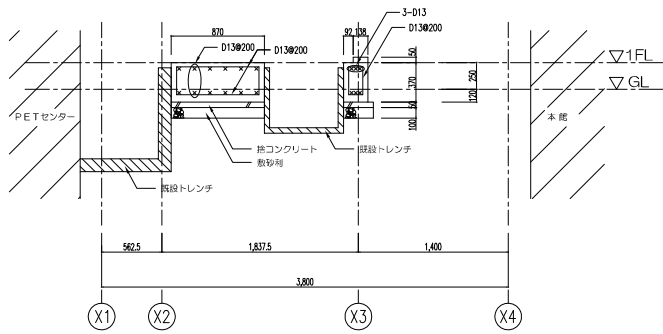
| | | |
|--|---|-------------------------|
| ・ 継ぎ手・定着長さ |  | |
| コンクリートの設計基準強度 | 16 18kN/mm ² | 21 24kN/mm ² |
| 継ぎ手長さ及び重要な部分の定着長さ | 45d | 40d |
| 一般部の定着長さ | 40d | 35d |
| 溶接金網の継ぎ手 | 1節半以上 | 1節半以上 |
| ・ 継ぎ手位置は筋力に小さい位置に設ける事。 ・ 隣接する継ぎ手位置は下図の何れかとする。 |  | |



| | | | |
|------------------------|--|---------|---|
| ・ かぶり厚さ | 単位: mm | 最小かぶり厚さ | 設計かぶり厚さ |
| 耐圧版 | 上面 | 40 | 50以上 |
| | 下面 | 60 | 70以上 |
| 土間コンクリート | 上面 | 30 | 40以上 |
| | 下面 | 40 | 50以上 |
| ・ かぶり厚さに捨てコンクリートは含まない。 | | | |
| ・ 鉄筋のあき | ・ 鉄筋のあきは以下の内、最大のもの以上とする。 1 鉄筋の呼び径の1.5倍以上 2 粗骨材最大寸法の1.25倍以上 3 25mm以上 | |  |

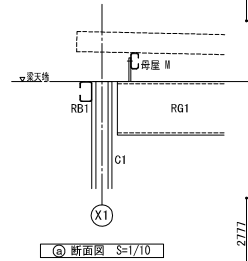
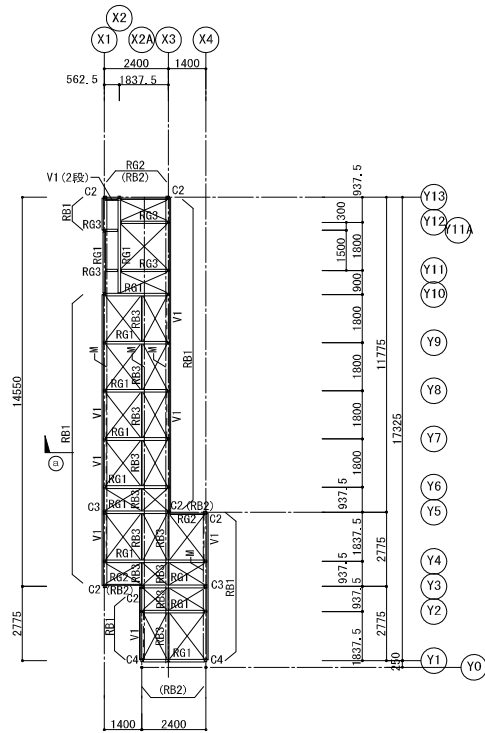


基礎伏図 S: 1/100



a) 断面 S: 1/50

| 符号 | スラブ厚 | 位置 | 短辺方向 | 長辺方向 | 備考 |
|-----|------|-----|---------|---------|----|
| FS1 | 370 | 上筋筋 | D13φ200 | D13φ200 | |
| | | 下筋筋 | D13φ200 | D13φ200 | |
| | | | | | |
| | | | | | |



- 凡例
- - - 水平プレート(HW1)をします
 - - - 母屋(M)をします
 - - - 壁ブレース(W)をします
 - - - 水平ブレース(HW)をします

縦断図 S=1/100

標記なき場合は下記による
T: 柱配等は C1 とする

部材リスト

| 部位 | 記号 | 材質 | 断面 | 備考 |
|--------|-----|------------------|-----------------------------|--|
| 柱 | C1 | SMH400L | LipH-75×90×15×3.2 | BP-16 (柱脚 SN490B) A.BOLT 2-M16 L=320 (SNR400B) |
| 柱 | C2 | STR400 SSC400 | C-75×75×2.3+2C-75×45×15×2.3 | BP-16 (柱脚 SN490B) A.BOLT 2-M16 L=320 (SNR400B) |
| 柱 | C3 | STR400 SSC400 | C-75×75×2.3+2C-75×45×15×2.3 | BP-16 (柱脚 SN490B) A.BOLT 2-M16 L=320 (SNR400B) |
| 柱 | C4 | STR400 SSC400 | C-75×75×2.3+C-75×45×15×2.3 | BP-16 (柱脚 SN490B) A.BOLT 2-M16 L=320 |
| 方柱 | TB | SSC400 | C-60×30×10×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |
| 梁 | RG1 | SS400 | H-200×100×5.5×8 | GP-6.0 BOLT 2-M16 (強度区分4.8) |
| 梁 | RG2 | SSC400 | C-75×45×15×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) 注: 両端に方柱取付時(Y1通りを除く) |
| 梁 | RG3 | SMH400L | LipH-75×90×15×3.2 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |
| 桁なご梁 | RB1 | SSC400 | C-75×45×15×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |
| 桁なご梁 | RB2 | SSC400 | C-75×45×15×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |
| 桁なご梁 | RB3 | SSC400 | C-60×30×10×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |
| 水平ブレース | HW1 | SS400 | M10 | GP-4.5 BOLT 1-M16 (強度区分4.8) |
| 壁ブレース | V1 | SS400 | M12 | GP-6.0 BOLT 1-M16 (強度区分4.8) |
| 母屋 | M | SSC400 | C-60×30×10×2.3 | GP-4.5 BOLT 2-M12 (強度区分4.8) |

