

H28年度静岡県立総合病院既存不適格排煙改修工事

[illegible]

① 建築改修工事

1 改修工法

・7mmφ鋼製建具（・かぶせ工法（5.1.3）
・樹脂製建具（・かぶせ工法（5.1.3）
・鋼製建具（
・外部（・かぶせ工法（・撤去工法（・引き抜き工法（・ハツリ工法））
・内部（・かぶせ工法（・撤去工法（・引き抜き工法（・ハツリ工法））
・鋼製軽量建具（・かぶせ工法（・撤去工法（・引き抜き工法（・ハツリ工法））
・ステン製建具（・かぶせ工法（・撤去工法（・引き抜き工法（・ハツリ工法））

2 見本の製作等

建具見本の製作（・行う（建具符号：（5.1.5）
建具見本の程度（・工事を使用するものとして、あらかじめ製作する（
・納まり等が分かる程度のもの（
特殊な建具の仮組（・行う（建具符号：（

3 防犯建物部品

・適用する（※建具表による（（5.1.7）

4 アルミウム製建具

外部に面する建具（5.2.2）（表5.2.1）（表5.2.2）
種類 耐風圧性 気密性 水密性 透見度 施工箇所
・A種 S-4 A-3 W-4 70mm
※B種 S-5
・C種 S-6 A-4 W-5 100mm
表面処理
外部に面する建具 ・B-1種 ・B-2種（
皮膜等の種類（※改修標準仕様書5.2.2による（
着色（・アンバー・ブロンズ・ブラックス・シルバー）
屋内の建具 ・C-1種 ・C-2種（
皮膜等の種類（※改修標準仕様書5.2.2による（
着色（・アンバー・ブロンズ・ブラックス・シルバー）
結露水の処理方法 ・図示（
水切り板、ぜん板 ・図示（

5 網戸等

（5.2.3）
種類 材質 網目
・防虫網 ※合成樹脂製（・ガラス繊維入り合成樹脂製（
・ステンレス（SUS316）製（
・防鳥網 ステンレス（SUS304）線材 1.5mm 網目寸法 15mm

6 樹脂製建具

外部に面する建具（5.3.2）（表5.3.1）（表5.3.2）（表5.3.3）
種類 耐風圧性 気密性 水密性 透見度 施工箇所
・A種 S-4 A-3 W-4 70mm
・B種 S-5 A-4 W-5 100mm
・C種 S-6 A-4 W-5 100mm
防音ドア・防音サッシ（
・適用する（適用建具 ※図示） 遮音性の等級（・T-1（・T-2）
断熱ドア・断熱サッシ（
・適用する（適用建具 ※図示） 断熱性の等級（・H-4（・H-5）
表面色 ※標準色（・特注色（
水切り板、ぜん板 ※図示（
ガラス ※複層ガラス（

7 鋼製建具

外部に面する鋼製建具の耐風圧性 ・S-4（・S-5（・S-6（（5.4.2）（表5.2.1）
鋼板
材料 めっき付着量 厚さ
○JIS G 3302（溶融亜鉛めっき鋼板）※Z12又はF12 標準仕様書表5.4.2
・JIS G 3317（溶融亜鉛-5%Zn-亜鉛合金めっき鋼板）※Y08

8 鋼製軽量建具

戸の鋼板 ※亜鉛めっき鋼板（・ビニル被覆鋼板（・加工鋼板（
召合せ、縦小口包み板等の材質
※鋼板 ・ステン製鋼板（・7mmφ合金押出形材（
簡易気密ドア・適用する（適用箇所※図示）
防音ドア・防音サッシ（・適用する（遮音性の等級（（
断熱ドア・断熱サッシ（・適用する（断熱性の等級（（
耐震ドア・適用する（面内変形追従性の等級（（

9 ステンレス製建具

外部に面する鋼製建具の耐風圧性 ※S-4（・S-5（・S-6（（5.6.2）
ステンレス鋼板（屋外） ・SUS304（・SUS430J1L（・SUS443J1（
ステンレス鋼板（屋内） ・SUS304（・SUS430J1L（・SUS443J1（・SUS430（
表面仕上げ ※H仕上げ（・鏡面仕上げ（
ステンレス鋼板の曲げ加工 ※普通曲げ（・角出し曲げ（

10 建具用金物

金物の種類・見え掛り部の材質等 ※改修標準仕様書5.7.1による（
樹脂製建具に使用する丁番 ※改修標準仕様書表5.7.3による（
握り玉、レバーハンドル、押板類、グレンツの取付位置 建具表による（
・錠前類（シリンダ錠及びシリンダ錠本錠り錠）
（品質・性能・試験方法）建築材料等品質性能表による（
・錠前類（レバーハンドル）
（性能・試験方法）建築材料等品質性能表による（
・加圧類（
（品質・性能・試験方法）建築材料等品質性能表による（

11 鍵

マスターキー（・製作する（・既存のマスターキーに合わせる（（5.7.4）
その他の鍵 ※3本組（
鍵箱 ・有（・無（

12 自動ドア開閉装置

（5.8.2～3）（表5.8.1～3）
自動ドア開閉装置の性能 防錆 センサの種類
・DSLD-1（
・DSLD-2（
・SSLD-1（
・SSLD-2（
・SWD-1（
・SWD-2（
・図示（
凍結防止措置（・行う（※建具表による）（・行わない（
（品質・性能・試験方法）建築材料等品質性能表による（

13 閉閉式上り引戸装置

（性能）※改修標準仕様書表5.9.1による（（5.9.3）
（試験方法）建築材料等品質性能表による（

14 重量シャッター

シャッターの種類
・一般重量シャッター 耐風圧強度（（5.10.2）
・外壁用防火シャッター 耐風圧強度（（N/m2）
・屋内用防火シャッター
・屋内用防振シャッター
開閉機能による種類 ※上部電動式（手動併用）（5.10.2）（表5.10.1）
スラット及びシャッター用鋼板（5.10.2）
鋼板の種類
・JIS G 3302（溶融亜鉛めっき鋼板）
・JIS G 3312（塗装溶融亜鉛めっき鋼板）
めっきの付着量 ※Z12またはF12

15 軽量シャッター

開閉形式 ※手動式（・上部電動式（手動併用）（5.11.2）（表5.11.1）
耐風圧強度（（N/m2）（5.11.2）
スラットの材質
○JIS G 3312（塗装溶融亜鉛めっき鋼板）
めっき付着量（※Z05またはF06）
・JIS G 3322（塗装溶融55%Zn-亜鉛合金めっき鋼板）
めっき付着量（※AZ90）
スラットの形状
・インターロッキング形（・オーバ-ラッピング形（5.11.3～4）

16 オーバーヘッドドア

③ ガラス

④ ガラス用フィルム

⑤ 内装改修工事

⑥ 5 製材

⑦ 6 造作用集成材

⑧ 6 造作用集成材

⑨ 6 造作用集成材

⑩ 6 造作用集成材

⑪ 6 造作用集成材

⑫ 6 造作用集成材

⑬ 6 造作用集成材

⑭ 6 造作用集成材

⑮ 6 造作用集成材

⑯ 6 造作用集成材

⑰ 6 造作用集成材

⑱ 6 造作用集成材

⑲ 6 造作用集成材

⑳ 6 造作用集成材

㉑ 6 造作用集成材

㉒ 6 造作用集成材

㉓ 6 造作用集成材

㉔ 6 造作用集成材

㉕ 6 造作用集成材

㉖ 6 造作用集成材

㉗ 6 造作用集成材

㉘ 6 造作用集成材

㉙ 6 造作用集成材

㉚ 6 造作用集成材

㉛ 6 造作用集成材

㉜ 6 造作用集成材

㉝ 6 造作用集成材

㉞ 6 造作用集成材

㉟ 6 造作用集成材

㊱ 6 造作用集成材

㊲ 6 造作用集成材

㊳ 6 造作用集成材

㊴ 6 造作用集成材

㊵ 6 造作用集成材

㊶ 6 造作用集成材

㊷ 6 造作用集成材

㊸ 6 造作用集成材

㊹ 6 造作用集成材

㊺ 6 造作用集成材

㊻ 6 造作用集成材

㊼ 6 造作用集成材

㊽ 6 造作用集成材

㊾ 6 造作用集成材

㊿ 6 造作用集成材

㋀ 6 造作用集成材

㋁ 6 造作用集成材

㋂ 6 造作用集成材

㋃ 6 造作用集成材

㋄ 6 造作用集成材

㋅ 6 造作用集成材

㋆ 6 造作用集成材

㋇ 6 造作用集成材

㋈ 6 造作用集成材

㋉ 6 造作用集成材

㋊ 6 造作用集成材

㋋ 6 造作用集成材

㋌ 6 造作用集成材

㋍ 6 造作用集成材

㋎ 6 造作用集成材

㋏ 6 造作用集成材

㋐ 6 造作用集成材

㋑ 6 造作用集成材

㋒ 6 造作用集成材

㋓ 6 造作用集成材

㋔ 6 造作用集成材

㋕ 6 造作用集成材

㋖ 6 造作用集成材

㋗ 6 造作用集成材

㋘ 6 造作用集成材

㋙ 6 造作用集成材

㋚ 6 造作用集成材

㋛ 6 造作用集成材

㋜ 6 造作用集成材

㋝ 6 造作用集成材

㋞ 6 造作用集成材

㋟ 6 造作用集成材

㋠ 6 造作用集成材

㋡ 6 造作用集成材

㋢ 6 造作用集成材

㋣ 6 造作用集成材

㋤ 6 造作用集成材

㋥ 6 造作用集成材

㋦ 6 造作用集成材

㋧ 6 造作用集成材

㋨ 6 造作用集成材

㋩ 6 造作用集成材

㋪ 6 造作用集成材

㋫ 6 造作用集成材

㋬ 6 造作用集成材

㋭ 6 造作用集成材

㋮ 6 造作用集成材

㋯ 6 造作用集成材

㋰ 6 造作用集成材

㋱ 6 造作用集成材

㋲ 6 造作用集成材

㋳ 6 造作用集成材

㋴ 6 造作用集成材

㋵ 6 造作用集成材

㋶ 6 造作用集成材

㋷ 6 造作用集成材

㋸ 6 造作用集成材

㋹ 6 造作用集成材

㋺ 6 造作用集成材

㋻ 6 造作用集成材

㋼ 6 造作用集成材

㋽ 6 造作用集成材

㋾ 6 造作用集成材

㋿ 6 造作用集成材

㌀ 6 造作用集成材

㌁ 6 造作用集成材

㌂ 6 造作用集成材

㌃ 6 造作用集成材

㌄ 6 造作用集成材

㌅ 6 造作用集成材

㌆ 6 造作用集成材

㌇ 6 造作用集成材

㌈ 6 造作用集成材

㌉ 6 造作用集成材

㌊ 6 造作用集成材

㌋ 6 造作用集成材

㌌ 6 造作用集成材

㌍ 6 造作用集成材

㌎ 6 造作用集成材

㌏ 6 造作用集成材

㌐ 6 造作用集成材

㌑ 6 造作用集成材

㌒ 6 造作用集成材

㌓ 6 造作用集成材

㌔ 6 造作用集成材

㌕ 6 造作用集成材

㌖ 6 造作用集成材

㌗ 6 造作用集成材

㌘ 6 造作用集成材

㌙ 6 造作用集成材

㌚ 6 造作用集成材

㌛ 6 造作用集成材

㌜ 6 造作用集成材

㌝ 6 造作用集成材

㌞ 6 造作用集成材

㌟ 6 造作用集成材

㌠ 6 造作用集成材

㌡ 6 造作用集成材

㌢ 6 造作用集成材

㌣ 6 造作用集成材

㌤ 6 造作用集成材

㌥ 6 造作用集成材

㌦ 6 造作用集成材

㌧ 6 造作用集成材

㌨ 6 造作用集成材

㌩ 6 造作用集成材

㌪ 6 造作用集成材

㌫ 6 造作用集成材

㌬ 6 造作用集成材

㌭ 6 造作用集成材

㌮ 6 造作用集成材

㌯ 6 造作用集成材

㌰ 6 造作用集成材

㌱ 6 造作用集成材

㌲ 6 造作用集成材

㌳ 6 造作用集成材

㌴ 6 造作用集成材

㌵ 6 造作用集成材

㌶ 6 造作用集成材

㌷ 6 造作用集成材

㌸ 6 造作用集成材

㌹ 6 造作用集成材

㌺ 6 造作用集成材

㌻ 6 造作用集成材

㌼ 6 造作用集成材

㌽ 6 造作用集成材

㌾ 6 造作用集成材

㌿ 6 造作用集成材

㍀ 6 造作用集成材

㍁ 6 造作用集成材

㍂ 6 造作用集成材

㍃ 6 造作用集成材

㍄ 6 造作用集成材

㍅ 6 造作用集成材

㍆ 6 造作用集成材

㍇ 6 造作用集成材

㍈ 6 造作用集成材

㍉ 6 造作用集成材

㍊ 6 造作用集成材

㍋ 6 造作用集成材

㍌ 6 造作用集成材

㍍ 6 造作用集成材

㍎ 6 造作用集成材

㍏ 6 造作用集成材

㍐ 6 造作用集成材

㍑ 6 造作用集成材

㍒ 6 造作用集成材

㍓ 6 造作用集成材

㍔ 6 造作用集成材

㍕ 6 造作用集成材

㍖ 6 造作用集成材

㍗ 6 造作用集成材

㍘ 6 造作用集成材

㍙ 6 造作用集成材

㍚ 6 造作用集成材

㍛ 6 造作用集成材

㍜ 6 造作用集成材

㍝ 6 造作用集成材

㍞ 6 造作用集成材

㍟ 6 造作用集成材

㍠ 6 造作用集成材

㍡ 6 造作用集成材

㍢ 6 造作用集成材

㍣ 6 造作用集成材

㍤ 6 造作用集成材

㍥ 6 造作用集成材

㍦ 6 造作用集成材

㍧ 6 造作用集成材

㍨ 6 造作用集成材

㍩ 6 造作用集成材

㍪ 6 造作用集成材

㍫ 6 造作用集成材

㍬ 6 造作用集成材

㍭ 6 造作用集成材

㍮ 6 造作用集成材

㍯ 6 造作用集成材

㍰ 6 造作用集成材

㍱ 6 造作用集成材

㍲ 6 造作用集成材

㍳ 6 造作用集成材

㍴ 6 造作用集成材

㍵ 6 造作用集成材

㍶ 6 造作用集成材

㍷ 6 造作用集成材

㍸ 6 造作用集成材

㍹ 6 造作用集成材

㍺ 6 造作用集成材

㍻ 6 造作用集成材

㍼ 6 造作用集成材

㍽ 6 造作用集成材

㍾ 6 造作用集成材

㍿ 6 造作用集成材

㎀ 6 造作用集成材

㎁ 6 造作用集成材

㎂ 6 造作用集成材

㎃ 6 造作用集成材

㎄ 6 造作用集成材

㎅ 6 造作用集成材

㎆ 6 造作用集成材

㎇ 6 造作用集成材

㎈ 6 造作用集成材

㎉ 6 造作用集成材

㎊ 6 造作用集成材

㎋ 6 造作用集成材

㎌ 6 造作用集成材

㎍ 6 造作用集成材

㎎ 6 造作用集成材

㎏ 6 造作用集成材

㎐ 6 造作用集成材

㎑ 6 造作用集成材

㎒ 6 造作用集成材

㎓ 6 造作用集成材

㎔ 6 造作用集成材

㎕ 6 造作用集成材

㎖ 6 造作用集成材

㎗ 6 造作用集成材

㎘ 6 造作用集成材

㎙ 6 造作用集成材

㎚ 6 造作用集成材

㎛ 6 造作用集成材

㎜ 6 造作用集成材

㎝ 6 造作用集成材

㎞ 6 造作用集成材

㎟ 6 造作用集成材

㎠ 6 造作用集成材

㎡ 6 造作用集成材

㎢ 6 造作用集成材

㎣ 6 造作用集成材

㎤ 6 造作用集成材

㎥ 6 造作用集成材

㎦ 6 造作用集成材

㎧ 6 造作用集成材

㎨ 6 造作用集成材

㎩ 6 造作用集成材

㎪ 6 造作用集成材

㎫ 6 造作用集成材

㎬ 6 造作用集成材

㎭ 6 造作用集成材

㎮ 6 造作用集成材

㎯ 6 造作用集成材

㎰ 6 造作用集成材

㎱ 6 造作用集成材

㎲ 6 造作用集成材

㎳ 6 造作用集成材

㎴ 6 造作用集成材

㎵ 6 造作用集成材

㎶ 6 造作用集成材

㎷ 6 造作用集成材

㎸ 6 造作用集成材

㎹ 6 造作用集成材

㎺ 6 造作用集成材

㎻ 6 造作用集成材

㎼ 6 造作用集成材

㎽ 6 造作用集成材

㎾ 6 造作用集成材

㎿ 6 造作用集成材

㏀ 6 造作用集成材

㏁ 6 造作用集成材

㏂ 6 造作用集成材

㏃ 6 造作用集成材

㏄ 6 造作用集成材

㏅ 6 造作用集成材

㏆ 6 造作用集成材

㏇ 6 造作用集成材

㏈ 6 造作用集成材

㏉ 6 造作用集成材

㏊ 6 造作用集成材

㏋ 6 造作用集成材

㏌ 6 造作用集成材

㏍ 6 造作用集成材

㏎ 6 造作用集成材

㏏ 6 造作用集成材

㏐ 6 造作用集成材

㏑ 6 造作用集成材

㏒ 6 造作用集成材

㏓ 6 造作用集成材

㏔ 6 造作用集成材

㏕ 6 造作用集成材

㏖ 6 造作用集成材

㏗ 6 造作用集成材

㏘ 6 造作用集成材

㏙ 6 造作用集成材

㏚ 6 造作用集成材

㏛ 6 造作用集成材

㏜ 6 造作用集成材

㏝ 6 造作用集成材

㏞ 6 造作用集成材

㏟ 6 造作用集成材

㏠ 6 造作用集成材

㏡ 6 造作用集成材

㏢ 6 造作用集成材

㏣ 6 造作用集成材

㏤ 6 造作用集成材

㏥ 6 造作用集成材

㏦ 6 造作用集成材

㏧ 6 造作用集成材

㏨ 6 造作用集成材

㏩ 6 造作用集成材

㏪ 6 造作用集成材

㏫ 6 造作用集成材

㏬ 6 造作用集成材

㏭ 6 造作用集成材

㏮ 6 造作用集成材

㏯ 6 造作用集成材

㏰ 6 造作用集成材

㏱ 6 造作用集成材

㏲ 6 造作用集成材

㏳ 6 造作用集成材

㏴ 6 造作用集成材

㏵ 6 造作用集成材

㏶ 6 造作用集成材

㏷ 6 造作用集成材

㏸ 6 造作用集成材

㏹ 6 造作用集成材

㏺ 6 造作用集成材

㏻ 6 造作用集成材

㏼ 6 造作用集成材

㏽ 6 造作用集成材

㏾ 6 造作用集成材

㏿ 6 造作用集成材

㐀 6 造作用集成材

㐁 6 造作用集成材

㐂 6 造作用集成材

㐃 6 造作用集成材

㐄 6 造作用集成材

㐅 6 造作用集成材

㐆 6 造作用集成材

㐇 6 造作用集成材

㐈 6 造作用集成材

㐉 6 造作用集成材

㐊 6 造作用集成材

㐋 6 造作用集成材

㐌 6 造作用集成材

㐍 6 造作用集成材

㐎 6 造作用集成材

㐏 6 造作用集成材

㐐 6 造作用集成材

㐑 6 造作用集成材

㐒 6 造作用集成材

㐓 6 造作用集成材

㐔 6 造作用集成材

㐕 6 造作用集成材

㐖 6 造作用集成材

㐗 6 造作用集成材

㐘 6 造作用集成材

㐙 6 造作用集成材

㐚 6 造作用集成材

㐛 6 造作用集成材

㐜 6 造作用集成材

㐝 6 造作用集成材

㐞 6 造作用集成材

㐟 6 造作用集成材

㐠 6 造作用集成材

㐡 6 造作用集成材

㐢 6 造作用集成材

㐣 6 造作用集成材

㐤 6 造作用集成材

㐥 6 造作用集成材

㐦 6 造作用集成材

㐧 6 造作用集成材

㐨 6 造作用集成材

㐩 6 造作用集成材

㐪 6 造作用集成材

㐫 6 造作用集成材

㐬 6 造作用集成材

㐭 6 造作用集成材

㐮 6 造作用集成材

㐯 6 造作用集成材

㐰 6 造作用集成材

㐱 6 造作用集成材

㐲 6 造作用集成材

㐳 6 造作用集成材

㐴 6 造作用集成材

㐵 6 造作用集成材

㐶 6 造作用集成材

㐷 6 造作用集成材

㐸 6 造作用集成材

㐹 6 造作用集成材

㐺 6 造作用集成材

㐻 6 造作用集成材

㐼 6 造作用集成材

㐽 6 造作用集成材

㐾 6 造作用集成材

㐿 6 造作用集成材

㑀 6 造作用集成材

㑁 6 造作用集成材

㑂 6 造作用集成材

㑃 6 造作用集成材

㑄 6 造作用集成材

㑅 6 造作用集成材

㑆 6 造作用集成材

㑇 6 造作用集成材

㑈 6 造作用集成材

㑉 6 造作用集成材

㑊 6 造作用集成材

㑋 6 造作用集成材

㑌 6 造作用集成材

㑍 6 造作用集成材

㑎 6 造作用集成材

㑏 6 造作用集成材

㑐 6 造作用集成材

㑑 6 造作用集成材

㑒 6 造作用集成材

㑓 6 造作用集成材

㑔 6 造作用集成材

㑕 6 造作用集成材

㑖 6 造作用集成材

㑗 6 造作用集成材

㑘 6 造作用集成材

㑙 6 造作用集成材

㑚 6 造作用集成材

㑛 6 造作用集成材

㑜 6 造作用集成材

㑝 6 造作用集成材

㑞 6 造作用集成材

㑟 6 造作用集成材

㑠 6 造作用集成材

㑡 6 造作用集成材

㑢 6 造作用集成材

㑣 6 造作用集成材

㑤 6 造作用集成材

㑥 6 造作用集成材

㑦 6 造作用集成材

㑧 6 造作用集成材

㑨 6 造作用集成材

㑩 6 造作用集成材

㑪 6 造作用集成材

㑫 6 造作用集成材

㑬 6 造作用集成材

㑭 6 造作用集成材

㑮 6 造作用集成材

㑯 6 造作用集成材

㑰 6 造作用集成材

㑱 6 造作用集成材

㑲 6 造作用集成材

㑳 6 造作用集成材

㑴 6 造作用集成材

㑵 6 造作用集成材

㑶 6 造作用集成材

㑷 6 造作用集成材

㑸 6 造作用集成材

㑹 6 造作用集成材

㑺 6 造作用集成材

㑻 6 造作用集成材

㑼 6 造作用集成材

㑽 6 造作用集成材

㑾 6 造作用集成材

㑿 6 造作用集成材

㒀 6 造作用集成材

㒁 6 造作用集成材

㒂 6 造作用集成材

㒃 6 造作用集成材

㒄 6 造作用集成材

㒅 6 造作用集成材

㒆 6 造作用集成材

㒇 6 造作用集成材

㒈 6 造作用集成材

㒉 6 造作用集成材

㒊 6 造作用集成材

㒋 6 造作用集成材

㒌 6 造作用集成材

㒍 6 造作用集成材

㒎 6 造作用集成材

㒏 6 造作用集成材

㒐 6 造作用集成材

㒑 6 造作用集成材

㒒 6 造作用集成材

㒓 6 造作用集成材

㒔 6 造作用集成材

㒕 6 造作用集成材

㒖 6 造作用集成材

㒗 6 造作用集成材

㒘 6 造作用集成材

㒙 6 造作用集成材

㒚 6 造作用集成材

㒛 6 造作用集成材

㒜 6 造作用集成材

㒝 6 造作用集成材

㒞 6 造作用集成材

㒟 6 造作用集成材

㒠 6 造作用集成材

㒡 6 造作用集成材

㒢 6 造作用集成材

㒣 6 造作用集成材

㒤 6 造作用集成材

㒥 6 造作用集成材

㒦 6 造作用集成材

㒧 6 造作用集成材

㒨 6 造作用集成材

㒩 6 造作用集成材

㒪 6 造作用集成材

㒫 6 造作用集成材

㒬 6 造作用集成材

㒭 6 造作用集成材

㒮 6 造作用集成材

㒯 6 造作用集成材

㒰 6 造作用集成材

㒱 6 造作用集成材

㒲 6 造作用集成材

㒳 6 造作用集成材

㒴 6 造作用集成材

㒵 6 造作用集成材

㒶 6 造作用集成材

㒷 6 造作用集成材

㒸 6 造作用集成材

㒹 6 造作用集成材

㒺 6 造作用集成材

㒻 6 造作用集成材

㒼 6 造作用集成材

㒽 6 造作用集成材

㒾 6 造作用集成材

㒿 6 造作用集成材

㓀 6 造作用集成材

㓁 6 造作用集成材

㓂 6 造作用集成材

㓃 6 造作用集成材

㓄 6 造作用集成材

㓅 6 造作用集成材

㓆 6 造作用集成材

㓇 6 造作用集成材

㓈 6 造作用集成材

㓉 6 造作用集成材

㓊 6 造作用集成材

㓋 6 造作用集成材

㓌 6 造作用集成材

㓍 6 造作用集成材

㓎 6 造作用集成材

㓏 6 造作用集成材

㓐 6 造作用集成材

㓑 6 造作用集成材

㓒 6 造作用集成材

㓓 6 造作用集成材

㓔 6 造作用集成材

㓕 6 造作用集成材

㓖 6 造作用集成材

㓗 6 造作用集成材

㓘 6 造作用集成材

㓙 6 造作用集成材

㓚 6 造作用集成材

㓛 6 造作用集成材

㓜 6 造作用集成材

㓝 6 造作用集成材

㓞 6 造作用集成材

㓟 6 造作用集成材

㓠 6 造作用集成材

㓡 6 造作用集成材

㓢 6 造作用集成材

㓣 6 造作用集成材

㓤 6 造作用集成材

㓥 6 造作用集成材

㓦 6 造作用集成材

㓧 6 造作用集成材

㓨 6 造作用集成材

㓩 6 造作用集成材

㓪 6 造作用集成材

㓫 6 造作用集成材

㓬 6 造作用集成材

㓭 6 造作用集成材

㓮 6 造作用集成材

㓯 6 造作用集成材

㓰 6 造作用集成材

㓱 6 造作用集成材

㓲 6 造作用集成材

㓳 6 造作用集成材

㓴 6 造作用集成材

㓵 6 造作用集成材

㓶 6 造作用集成材

㓷 6 造作用集成材

㓸 6 造作用集成材

㓹 6 造作用集成材

㓺 6 造作用集成材

㓻 6 造作用集成材

㓼 6 造作用集成材

㓽 6 造作用集成材

㓾 6 造作用集成材

㓿 6 造作用集成材

㔀 6 造作用集成材

㔁 6 造作用集成材

㔂 6 造作用集成材

㔃 6 造作用集成材

㔄 6 造作用集成材

㔅 6 造作用集成材

㔆 6 造作用集成材

㔇 6 造作用集成材

㔈 6 造作用集成材

㔉 6 造作用集成材

㔊 6 造作用集成材

㔋 6 造作用集成材

㔌 6 造作用集成材

㔍 6 造作用集成材

㔎 6 造作用集成材

㔏 6 造作用集成材

㔐 6 造作用集成材

㔑 6 造作用集成材

㔒 6 造作用集成材

㔓 6 造作用集成材

㔔 6 造作用集成材

㔕 6 造作用集成材

㔖 6 造作用集成材

㔗 6 造作用集成材

㔘 6 造作用集成材

㔙 6 造作用集成材

㔚 6 造作用集成材

㔛 6 造作用集成材

㔜 6 造作用集成材

㔝 6 造作用集成材

㔞 6 造作用集成材

㔟 6 造作用集成材

㔠 6 造作用集成材

㔡 6 造作用集成材

㔢 6 造作用集成材

㔣 6 造作用集成材

㔤 6 造作用集成材

㔥 6 造作用集成材

㔦 6 造作用集成材

㔧 6 造作用集成材

㔨 6 造作用集成材

㔩 6 造作用集成材

㔪 6 造作用集成材

㔫 6 造作用集成材

㔬 6 造作用集成材

㔭 6 造作用集成材

㔮 6 造作用集成材

㔯 6 造作用集成材

㔰 6 造作用集成材

㔱 6 造

[illegible]

1 鉄筋	鉄筋の種類 (8.2.1) (表8.2.1)		
	種類の記号	呼び径 (mm)	備考
2 溶接金網	形状等 (8.2.2)		
	種類	種類の記号	網目の形状、寸法、鉄線の径 (mm) 使用部位
3 継手及び定着	継手方法等 (8.3.4) (8.4.2)		
	部位	継手方法	呼び径 (mm)
4 鉄筋のかぶり厚さ及び間隔 (溶接金網含む)	主筋及び耐力壁の重ね継手の長さ (8.3.4)		
	40d (軽量コンクリートの場合は50d) と標準仕様書表5.3.2の大きい方の値 ・ 図示による ()		
5 機械式継手及び溶接継手	柱に取り付ける梁の引張り鉄筋定着長さ (8.3.4)		
	標準仕様書表5.3.4 ・ 図示による ()		
6 圧接完了後の試験	その他鉄筋の定着方法及び定着の長さ (8.3.4)		
	図示による ()		
7 骨材	その他鉄筋の継ぎ手位置 (8.3.4)		
	図示による ()		
8 混和材料	※最小かぶり厚さ (目地底から算出を行う) (8.3.5) (表8.3.6)		
	軽量コンクリートで土に接する部分 ・ 無し ・ 有り 適用箇所 () ・ 標準仕様書表5.3.6に加える厚さ () mm		
9 ひび割れ誘発	耐久性上不利な部分 (塩害等を受けるおそれのある部分等) (8.4.2)		
	無し ・ 有り 適用箇所 () ・ 標準仕様書表5.3.6に加える厚さ () mm		
10 打増し厚さ (打放し仕上げ部)	使用箇所 (8.4.2)		
	※図示による ()		
11 型枠	性能 (H12建令第1463号に適合するもの) (8.4.2)		
	A級 機械式継手の種類 () (8.4.2)		
12 型枠の加工及び部位	鉄筋相互のあき (8.3.5)		
	図示による () ・ 標準仕様書8.3.5(d) による		
13 軽量コンクリート	品質の確認方法 (8.4.2)		
	図示による		
14 寒中コンクリート	不良となった継手の修正方法等 (8.4.2)		
	図示による ()		
15 暑中コンクリート	6 圧接完了後の試験 (8.3.8)		
	外観試験 ※行う (全数)		
16 マスコンクリート	抜取試験 ※超音波探傷試験 (8.4.2)		
	試験の箇所数等 ・ 標準仕様書 [5.4.9]、[5.4.10] による ・ 引張試験 試験片の採取数は、10個に対して (※3本) とする 試験時：1組の作業班が1日に行った圧接箇所とする。なお、200箇所を超えときは200箇所ごととする。 試験片を採取した箇所の処置：ガス圧接		

1 レディーミストコンクリート製造工場	※品質管理監督検査合格工場 (○適マーク取得工場)		
	普通コンクリートの設計基準強度 (8.1.3) (8.1.4) [表6.2.2]		
2 コンクリートの気乾単位容積質量による種類及び強度	設計基準強度 (N/mm ²)		
	・ 21	※18cm	※耐震補強壁
3 コンクリート種類	・ 24		
	・ 21 ・ 24	※18cm	※耐震補強壁
4 気乾単位容積質量	・ 21		
	・ 24	※21cm	※圧入工法による開口閉塞部分
5 コンクリートの仕上り	軽量コンクリートの設計基準強度 (8.1.3) (8.10.3) [表6.2.2]		
	設計基準強度 (N/mm ²)		
6 セメント	種類 (8.1.3)		
	※Ⅰ類 (JIS A 5308への適合を認証されたコンクリート) ・ Ⅱ類 (JIS A 5308に適合したコンクリート)		
7 骨材	普通コンクリート ・ 2.3t/m ³ 程度 (8.2.3)		
	軽量コンクリート ・ 1.6t/m ³ 程度 ・ 1.95t/m ³ 程度 (8.9.2)		
8 混和材料	部材の位置及び断面寸法の許容差の標準値 (8.1.4) (表8.1.2)		
	標準仕様書 表8.1.2による		
9 ひび割れ誘発	合板せき板を用いるコンクリートの打放し仕上げ (8.1.3)		
	種類 (8.2.5) [6.13.2] (表8.2.3)		
10 打増し厚さ (打放し仕上げ部)	種類 (8.2.5) [6.13.2] (表8.2.3)		
	※普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種 普通ポルトランドセメントの品質は、JIS R 5210に示された規定の他、水和熱が7日目で352J/g以下、かつ28日目で402J/g以下のものとする。 ・ 高炉セメントB種 G ・ フライアッシュセメントB種 G ・ フライアッシュセメントB種 G		
11 型枠	7%カリウム反応性による区分 ※A ・ B (8.2.5)		
	※混和剤の適用 (・ AE減水剤 ※高性能AE減水剤 (開口閉塞圧入部分)) (8.2.5)		
12 型枠の加工及び部位	・ 混和材の適用 (フライアッシュⅠ種又はⅡ種 ・ 高炉スラグ ・ 膨張材) (8.2.5)		
	目地寸法 ※「3防水改修工事 7-リング」による [6.6.3] [6.8.2] (8.7.3)		
13 軽量コンクリート	間隔・位置・形状 ・ 図示 () [6.8.2]		
	・ 打放し仕上げの打増し厚さ (外部に面する部分に限る) (8.7.8)		
14 寒中コンクリート	・ 20mm		
	・ 打放し仕上げの打増し厚さ (内部に面する部分に限る) (8.7.8)		
15 暑中コンクリート	・ 10mm		
	せき板の材料及び厚さ ・ 合板 (※12mm) (8.2.7)		
16 マスコンクリート	断熱材の兼用 ・ 行わない ・ 行う [6.8.3]		
	MGR工法用シート ・ 用いる ・ 用いない [6.8.3]		
17 無筋コンクリート	打増し厚さ ・ 20mm (8.2.7)		
	打増し範囲 図示による () (8.2.7) (表8.2.4)		
18 流動化コンクリート	スラブの材質 ※標準仕様書 (8.2.7) (f) (2) 及び標準仕様書 (表8.2.6) による (8.2.7) (表8.2.4)		
	7%カリウム反応性として使用 (8.7.8)		
19 構造用モルタル	適用箇所 ・ 図示による () (8.9.1) (表8.9.1)		
	種類 ・ 1種 使用部位 () (8.9.1)		
20 構造用モルタル	適用箇所 ・ 図示による () (8.9.1)		
	適用期間 ・ 図示による () (8.11.1)		
21 構造用モルタル	・ 積算温度を基に定める場合 ・ 図示による () (8.11.1)		
	構造体強度補正值 (S) ※6N/mm ² (8.10.2)		
22 構造用モルタル	セメントの種類 (8.13.2)		
	・ 中熱ポルトランドセメント ・ 低熱ポルトランドセメント ・ 高炉セメントB種 G ・ フライアッシュセメントB種 G ・ 普通ポルトランドセメントにJIS A 6206に適合するコンクリート用高炉スラグ 粉末の4000を混合したもの 適用箇所 ※図示による () (8.13.2)		
23 構造用モルタル	・ 混和材 (8.13.2)		
	混和材の種類 ※JIS A 6206に適合するコンクリート用高炉スラグ 微粉末の4000 G (8.13.2)		
24 構造用モルタル	・ 混和剤 (8.13.2)		
	混和剤の種類 ※JIS A 6204に適合するAE減衰材又は高性能減衰材 (8.13.2)		
25 構造用モルタル	スラブ ※15cm		
	無筋コンクリートの設計基準強度 [6.14.1] [6.14.3]		
26 構造用モルタル	設計基準強度 (N/mm ²)		
	※18	※15又は18	※標準仕様書6.14.1(e) ・ 図示
27 構造用モルタル	・ 図示による () (6.2.1) [6.15.1]		
	適用箇所 ・ 図示による () (6.2.1) [6.15.1]		
28 構造用モルタル	圧縮強度 () (8.2.6)		
	70-値 ()		

鉄骨の製作工場	※建築基準法に基づき性能評価を受けた製作工場、下記に認定された製作工場 (8.1.5)		
	・ Sグレード ・ Hグレード ・ Mグレード ・ Rグレード ・ Jグレード ・ 上記のもの以外の製作工場 (・ 監督員の承諾する製作工場)		
施工管理技術者	※適用する ・ 適用しない [7.1.3] (8.1.5)		
鋼材	材質等 (8.2.8) (表8.2.7)		
	種類の記号	適用箇所 (主要な部分)	規格
			・ JIS規格による **
			・ JIS規格による **
			・ JIS規格による **
			・ JIS規格による **
			・ JIS規格による **
			・ JIS規格による **
高力ボルト	ボルトの区分 (8.2.9)		
	・ H形高力ボルト ・ JIS形高力ボルト		
	すべり係数試験 ※行わない ・ 行う (8.13.2)		
	試験方法等 ・ 図示による () ・		
溶融亜鉛めっき高力ボルト	摩擦面の処理 [7.12.4]		
	・ プラスト処理 (表面粗度50μmRz以上) ・ りん酸塩処理		
	※すべり耐力等の確認方法		
	試験方法等 ・ 図示による () ・		
アンカーボルト	適用 [7.2.4] [7.10.3]		
	・ 建方用アンカー 材質 ・ SS400 ・ ・ 構造用アンカー 材質 ・ SNR400B ・		
	アンカーボルト及びねじの種類の規格、及び仕上げの程度 [7.2.4] [表7.2.3]		
	※標準仕様書 表7.2.3による ・		
溶接材料	溶接材料 (8.2.10)		
	・ 標準仕様書8.2.10(a) による。		
	・ 標準仕様書8.2.10(a) (b) 以外の溶接材料		
デッキプレート	材質、形状及び寸法 [7.2.7]		
	適用箇所	材質・形状・寸法	備考
	・ 構造床		
	・ 合成スラブ		
	・ 床面枠用鋼製デッキ		
	開口部補強要領 (補強筋の定着長さ等を含む) ・ 図示による () ・		
	鉄骨部材への溶接方法 ・ 図示による () ・ [7.7.8]		
	耐火認定 ・ 有り ・ 無し		
	耐火時間 ・ 図示による () ・		
スタッド	材質、形状及び寸法		
	※頭付きスタッド JIS B 1198 ・		
	呼び名	呼び長さ (mm)	適用箇所
	・ 16		
	・ 19		
	・ 22		
柱底均しモルタル	モルタルの種類 ※無収縮モルタル (8.2.11) [7.10.3]		
	柱底均しモルタルの厚さ ・ 50mm ・ 30mm ・		
工作図	原寸図の作成 ・ 行う ・ 行わない (8.1.6)		
	監督員による現寸検査 ・ 行う ・ 行わない		
	※増築工事等を含め、既存建築物との取り合う箇所がある場合は現場実測の上、工作図を作成すること		
鉄骨の仮組	・ 行う ・ 行わない (8.12.9)		
	仮組を行う範囲 ・ 図示による () ・		
	確認方法、確認項目 ・ 図示による () ・		
溶接作業における技能資格者	溶接作業者の技量付加試験 ※行わない ・ 行う (8.14.3)		
	試験の要領		
溶接接合	エンドタブの切除の必要性 ・ 見え掛り部となる部分 (・ 有 ・ 無) (8.14.7)		
	・ 見え隠れ部となる部分 (・ 有 ・ 無)		
	※固形フラックスの使用		
	固形フラックスを使用する場合はAW検定技能会議の実施する認定試験の合格者		
	若しくは、日本エンドタブ協会の実施する施工講習会受講者が施工すること。		
耐火被覆	種別 (8.17.2)		
	種別	材料・工法	適用箇所 (部位・部分)
	・ 耐火材吹付け	・ 乾式吹付けロックール	
		・ 半乾式吹付けロックール	
		・ 湿式ロックール	
		・	
	・ 耐火板張り	・ 繊維混入けい酸加力板	
		・	
	・ 耐火材巻付け	・ 高断熱ロックール	
		・	
	・ 52張りモルタル塗り	・	
	材料及び工法は、建築基準法に基づき指定又は認定を受けたものとする		
	性能	適用箇所 (部位・部分)	
	・ 30分耐火		
	・ 45分耐火		
	・ 1時間耐火		
	・ 2時間耐火		
アンカーボルトの保持及び埋込み工法	構造用アンカーの形状及び寸法 [7.10.3]		
	・ 図示による () ・		
	建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法 [表7.10.1]		
	種別 ・ A種 ・ B種 ・ C種		
軽量形鋼構造	接合部 (ボルト接合の場合) ・ 普通ボルト接合 (7.11.2)		

この建築材料等品質性能表は、特記仕様書記載の材料の品質、性能、試験方法を詳細に示したものである。	
章	項目
3 防水・改修工事	品質 性能 試験方法
	＜乾式保護材＞ （品質・性能）
	分類・規格
	寸法(mm)
	寸法の許容差
	出荷時の含水率
	曲げ強さ・曲げモジュール
	凍結融解完了時の単位面積あたりの曲げモジュール
	吸水率(%)
	吸水による長さ変化率(%)
4 外壁・改修工事（共通事項）	品質 性能 試験方法
	＜乾式保護材＞ （品質・性能）
	分類・規格
	寸法(mm)
	寸法の許容差
	出荷時の含水率
	曲げ強さ・曲げモジュール
	凍結融解完了時の単位面積あたりの曲げモジュール
	吸水率(%)
	吸水による長さ変化率(%)

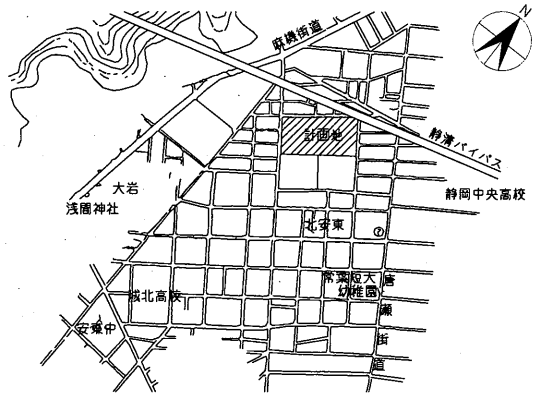
バテ 材 エ キ ン 樹 脂 モ ル タ ル	M1-M2 L= ×100 M1-M0
	L:加熱減量(%) M0:2枚の時計皿の質量(mg) M1:加熱前の試料と2枚の時計皿の質量(mg) M2:加熱後の試料と2枚の時計皿の質量(mg)
	1)引張強さ:JIS K6251「加硫ゴム及び熱可塑性ゴム引張特性の求め方」に準ずる1号ゴムを用い、引張速度は200mm/minとする。
	2)伸び:JIS K6251に準ずる、1号ゴムを用い、引張速度は200mm/minとする。
	3)引張接着性:JIS A1439の5.20による。
	4)標準状態で試験:試験体を標準状態で14日間養生したのち、引張強さ、伸び、引張接着性を測定する。
	5)低温での試験:試験体を標準状態で14日間養生し、さらに±0.3℃に調節した恒温室に16時間保存したのち恒温室内にて引張強さ、伸びを測定する。
	6)加熱劣化試験:試験体を標準状態で14日間養生し、さらに80±3℃に調節した恒温室内に14日間置いたのち、標準状態に戻して引張強さ、伸びを測定する。
	7)試験方法
	8)試験方法
エ ポ キ シ 樹 脂 モ ル タ ル	＜バテ材用樹脂＞ （品質・性能）
	項目
	初期硬化性
	接着強さ
	圧縮強さ
	曲げ強さ
	硬化収縮率
	その他
	9)試験方法
	10)試験方法
5 建具用 改修工事	＜バテ材用樹脂＞ （品質・性能）
	項目
	初期硬化性
	接着強さ
	圧縮強さ
	曲げ強さ
	硬化収縮率
	その他
	11)試験方法
	12)試験方法

既製 適合 モル タル	＜既製適合モルタル＞ （品質・性能）
	項目
	保水率
	単位容積質量
	接着強さ
	温冷繰返し後
	長さ変化率
	曲げ強さ
	試験方法
	1)試験方法
5 建具用 改修工事	＜既製適合モルタル＞ （品質・性能）
	項目
	保水率
	単位容積質量
	接着強さ
	温冷繰返し後
	長さ変化率
	曲げ強さ
	試験方法
	1)試験方法

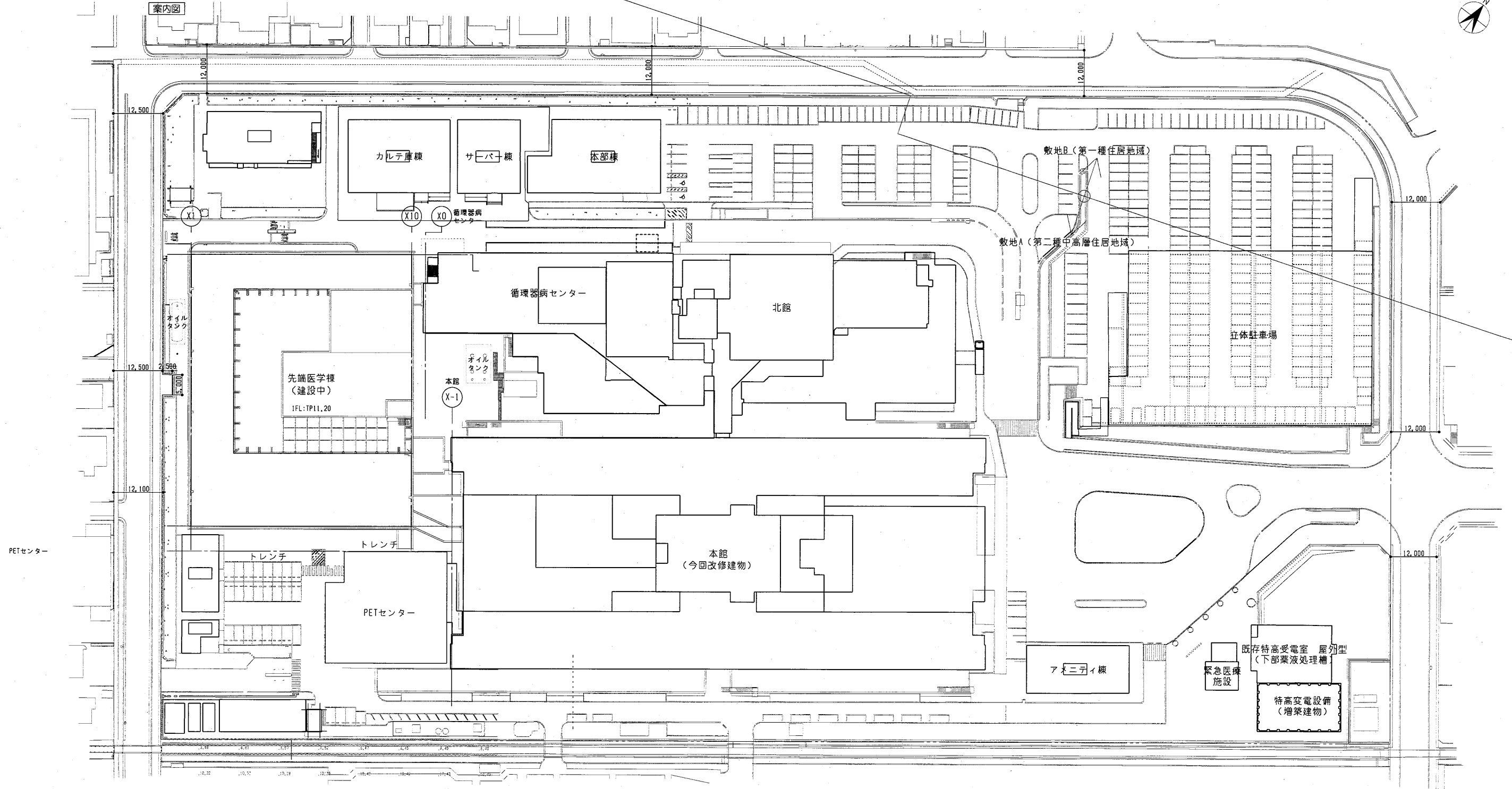
自動・ 動力 開閉 装置	＜自動・動力開閉装置＞ （品質・性能）
	項目
	動作電圧
	動作電圧範囲
	出力接点容量
	応答時間(秒)
	検出範囲
	適用使用周囲温度(℃)
	電動機の焼損防止措置
	検出装置(本体・補助)
自動・ 動力 開閉 装置	＜自動・動力開閉装置＞ （品質・性能）
	項目
	動作電圧
	動作電圧範囲
	出力接点容量
	応答時間(秒)
	検出範囲
	適用使用周囲温度(℃)
	電動機の焼損防止措置
	検出装置(本体・補助)

下記項目のうち適用項目○印該当欄は、当該工事に関する施工条件として明示するものである。
なお、明示事項に変更が生じた場合は、監督職員に報告し、協議するものとする。

 株式会社 横河建築設計事務所
YOKOGAWA ARCHITECTS & ENGINEERS, INC.



案内図



内部仕上表【改修前】

階	室名	床			巾木			壁			天井			天井高	撤去〔改修〕
		下地	仕上	仕上レベル 関係レベル	仕上	H	一部撤去	下部処理	仕上下地	一部撤去	下部処理	仕上	廻縁		
1階	中待合 処置室		ビニル床シート t2.5			ビニル巾木	100		AEP モルタル t 25 下地 LGS下地石膏ボード 12+9	O	GB-D	V	O	2,700	
	廊下(1)～(3) (放射線部門)		ビニル床シート t2.5		O	ビニル巾木	100	O	AEP モルタル t 25 下地 LGS下地石膏ボード 12+9	O	GB-D	V	O	2,400	防煙垂れ壁(固定式) H=500 2ヶ所撤去
2階	採血室		ビニル床シート t2.5			ビニル巾木	100	O	AEP モルタル t 25 下地 LGS下地石膏ボード 12+9	O	GH2400:GB-D GH2700:KBtS EP-g	V	O	2,400 2,700	
	廊下 (検査部門)		ビニル床シート t2.5		O	ビニル巾木	100	O	AEP LGS下地石膏ボード 12+9	O	GB-D	V	O	2,400	防煙垂れ壁(可動式) H=500
3階															
4階	中央廊下		ビニル床シート t2.5		O	ビニル巾木	100	O	AEP モルタル t 25 下地	O	GB-D	V	O	2,400	防煙垂れ壁(可動式) H=500
	中央廊下		ビニル床シート t2.5		O	ビニル巾木	100	O	AEP モルタル t 25 下地	O	GB-D	V	O	2,400	防煙垂れ壁(可動式) H=500
5階	中央廊下		ビニル床シート t2.5		O	ビニル巾木	100	O	AEP モルタル t 25 下地	O	GB-D	V	O	2,400	防煙垂れ壁(可動式) H=500

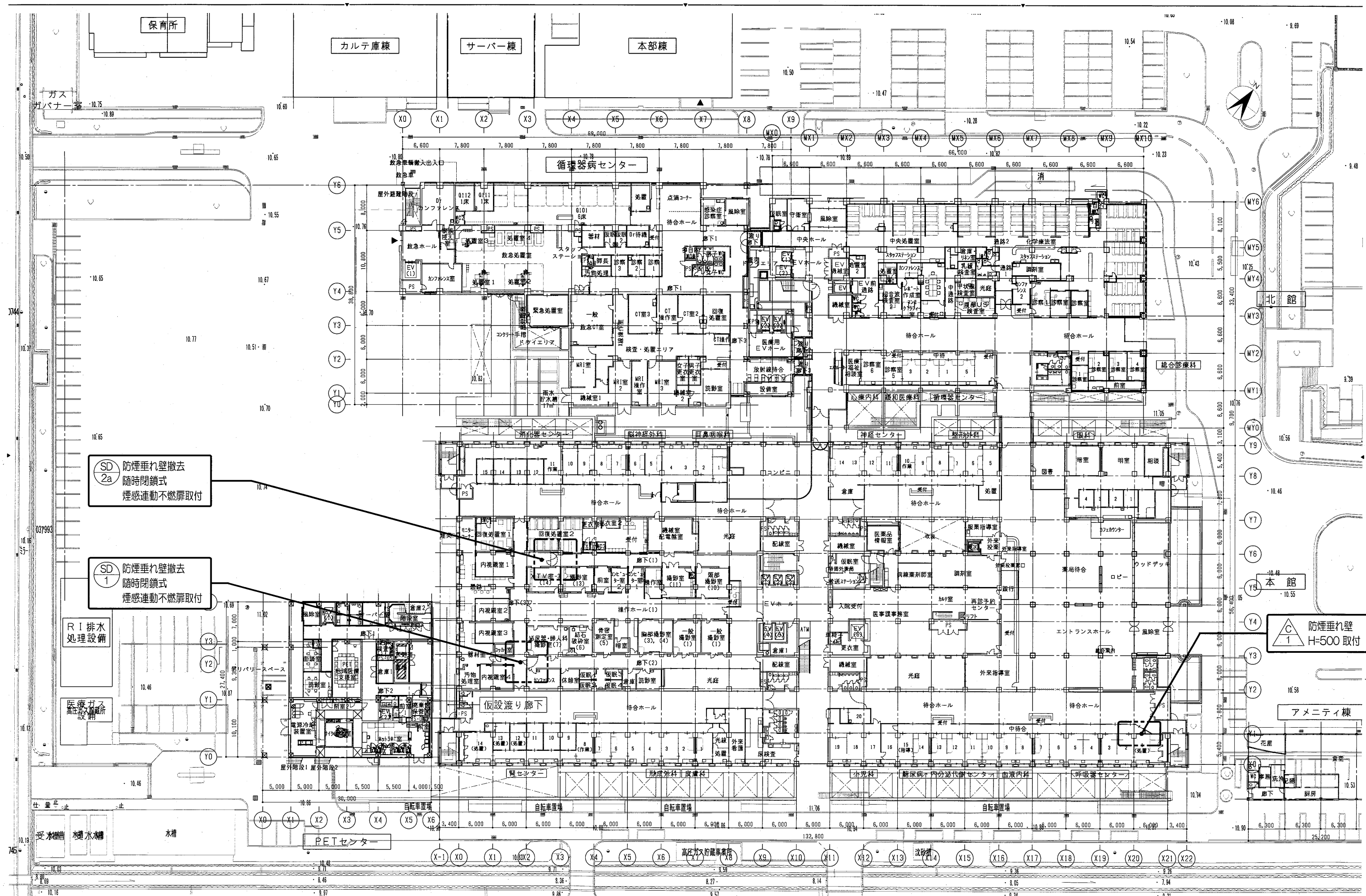
本館階高

- 5 階 : 3,700
- 4 階 : 3,800
- 3 階 : 4,000
- 2 階 : 4,400
- 1 階 : 5,500

内部仕上表【改修後】

[illegible]

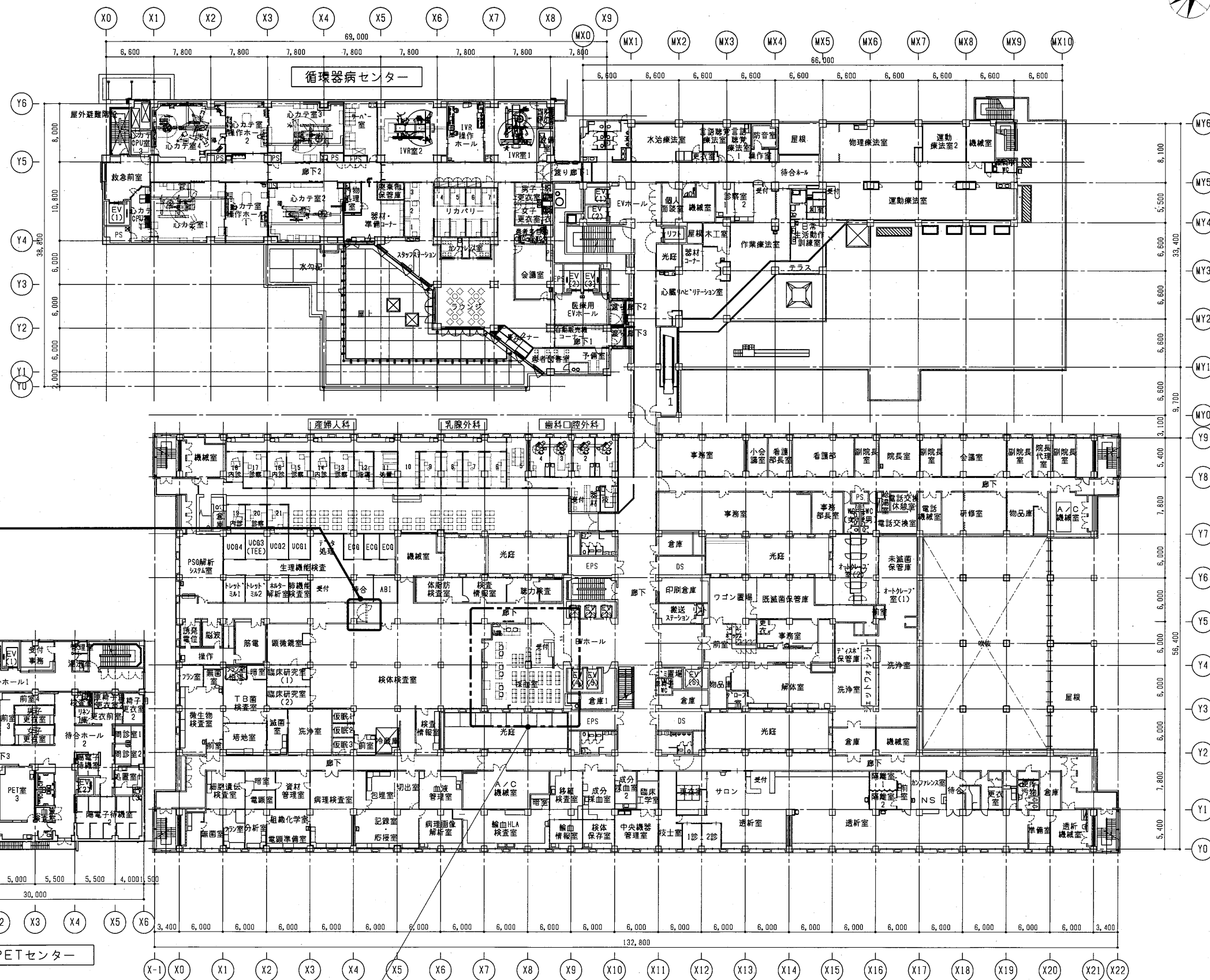
不燃・準不燃・難燃材料等の記号凡例及び認定番号 (製品名・認定番号の記載は同等品以上として扱うこと)						塗料・塗装・塗床記号凡例				一般記号凡例			
記 号	名 称	厚・寸法等	認定番号	JIS規格	特記事項	記 号	名 称	記 号	名 称	記 号	名 称	記 号	名 称
GB-NC	不燃繊維石膏ボード（不燃）	9, 5	NW-0441・NW-2817	A6901		SOP	合成樹脂調合ペイント塗り	FUB	フッ素樹脂エナメル焼付塗装	W, w	幅	W	木製
GB-R	石膏ボード（不燃）	12, 5, 15	NW-8619	A6901		CL	クリアラッカー塗り	UEB	ウレタン樹脂エナメル焼付塗装	L, l	長さ	St	スチール
GB-F	強化石膏ボード（不燃）	12, 5, 15, 21	NW-8615	A6901		NAD	アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り	ASE	常温乾燥形アクリルシリコン樹脂塗り	D, d	奥行	SUS	ステンレス
GB-R-H	普通硬質石膏ボード（不燃）【吉野 タイパ'-ス'-ハート'】	9, 5, 12, 5	NW-9645・NW-1139	A6901		FE	フタル酸樹脂エナメル塗り	FLP-1	ケイ酸塩系コンクリート表面強化材（一般設備シャワ内・FA下等・駐車場）	H, h	高さ	AL	アルミニウム
GB-R-Hh	普通硬質石膏ボード（不燃）【吉野 タイパ'-ハ'-ハート'G】	9, 5, 12, 5	NW-1908・NW-1139	A6901		VE	塩化ビニル樹脂エナメル塗り		鋼ABC商会 シリケートハードナーJP同等品	φ	直径	SS	スチール重量シャッター
GB-X	鉛裏打石膏ボード（不燃）	12, 5+2	NW-8619	A6901		AE	アクリル樹脂エナメル塗り	FLP-2	薄膜型溶剤形アクリル樹脂系防塵塗料（一般機械室等）	R, r	半径	LS	スチール軽量シャッター
GB-S	耐水石膏ボード（不燃）	12, 5	NW-9639・NW-9346	A6901		2-UE	2液形ポリウレタンエナメル塗り		鋼ABC商会 カラートップH同等品	ℓ	センターライン	SP	スチールパーティション
KB	ケイ酸カルシウム板（不燃）【A&A ハイラックM】	6, 8	NW-8578	A5430		2-ASE	アクリルシリコン樹脂エナメル塗り	FLP-3	薄膜型※'秒樹脂系塗床材（検査室・実験室・廃棄物置場等）	Φ	間隔	FB	金属平鋼（フラットバー）
GB-D	化粧石膏ボード（不燃）	9, 5	NW-1854・NW-2816	A6901		EP-G	つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り		鋼ABC商会 ケミクリートE流しのベベースト工法同等品	t	厚さ	FA	フリーアクセスフロア
GB-W	化粧石膏ボード（木目・準不燃）	9, 5	QW-9824	A6901		EP	合成樹脂エマルジョンペイント塗り	FLP-4	厚膜型※'秒樹脂系塗床材・防滑（厨房内一般部等）	CH	天井高さ	SF	乾式遮音二重床
GB-W(不)	化粧石膏ボード（木目・不燃）	12, 5	NW-0127	A6901		EP-W	多彩模様塗料塗り		鋼ABC商会 ケミクリートEベースト防滑工法同等品	FL	基準床面（床仕上げレベル）	A防	アスファルト防水
GB-PD	化粧石膏吸音ボード（不燃）【吉野 スクエアトーン・D】	9, 5	NW-0879			EP-T	合成樹脂エマルジョン模様塗料塗り	FLP-5	厚膜型水性ウレタンコンクリート系塗床材（厨房内耐熱部等）	QL	基準地盤面	M防	モルタル防水
DR	ロックウール化粧吸音板	9, 12	NW-8589	A6301		UC	木部ウレタン樹脂ワニス塗り		鋼ABC商会 タフクリートMH（t≧6,0mm）同等品	RC	鉄筋コンクリート	S防	シート防水
FG	繊維強化石膏ボード【A&A F8ボード】	6	NW-9028			OS	木部オイルステイン塗り		※ 排水溝内はタフクリートMH耐熱木工法同等品	ALC	軽量気泡コンクリートパネル（ALC板）	塗防	塗膜防水
MYB	メラミン不燃化粧板【アイカ セラール】	3	NW-2183			WP	木部保護塗料塗り	FLP-6	ビニルエステル樹脂系防食材（汚水槽・廃液処理槽等）	PC	プレキャストコンクリート	M	モルタル
化粧KB	化粧ケイ酸カルシウム板【A&A ステンD1500】	6	NW-8577			MP	マステック塗料塗り		鋼ABC商会 ケミクリートSV 17'プライミング工法同等品	ECP	押出成形セメント板	V	塩ビ
VS	化粧塩ビシート	一	NW-xxxx			UE	ポリウレタン樹脂エナメル塗り	FLP-7	防滑性エポキシ樹脂系仕上床材・防滑（屋内駐車場等）	CB	コンクリートブロック	FLP	塗り床
	塗料（不燃）：EP, EP-G, SOP, NAD, FE, VE, AE		NW-9816		基材不燃	XE	エポキシ樹脂エナメル塗り		鋼ABC商会 パーキングガード同等品	NC	崖上コンクリート（普通コンクリート）	RD	ルーフトレイン
EP-T	合成樹脂エマルジョン模様塗料		NW-8585・NW-8572	K5668	基材不燃	FU	フッ素樹脂塗装			Sレベ	セルフレベルリング	DP	とい
VC	ビニルクロス（不燃）		NW-xxxx		基材不燃	AEB	アクリル樹脂エナメル焼付塗装	AEP	合成樹脂エマルジョンペイント（既存部）	LGS	軽量鉄骨		



SD 2a 防煙垂れ壁撤去
随時閉鎖式
煙感連動不燃扉取付

SD 1 防煙垂れ壁撤去
随時閉鎖式
煙感連動不燃扉取付

C 1 防煙垂れ壁
H=500 取付



SD
2b
防煙垂れ壁撤去
随時閉鎖式
煙感連動不燃扉取付

SS
1
防煙シャッター取付
SS
2



株式会社 横河建築設計事務所
YOKOGAWA ARCHITECTS & ENGINEERS, INC.

東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一般建築士登録 第210615号
長瀬雅人

東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一般建築士登録 第233442号
和田雅彦

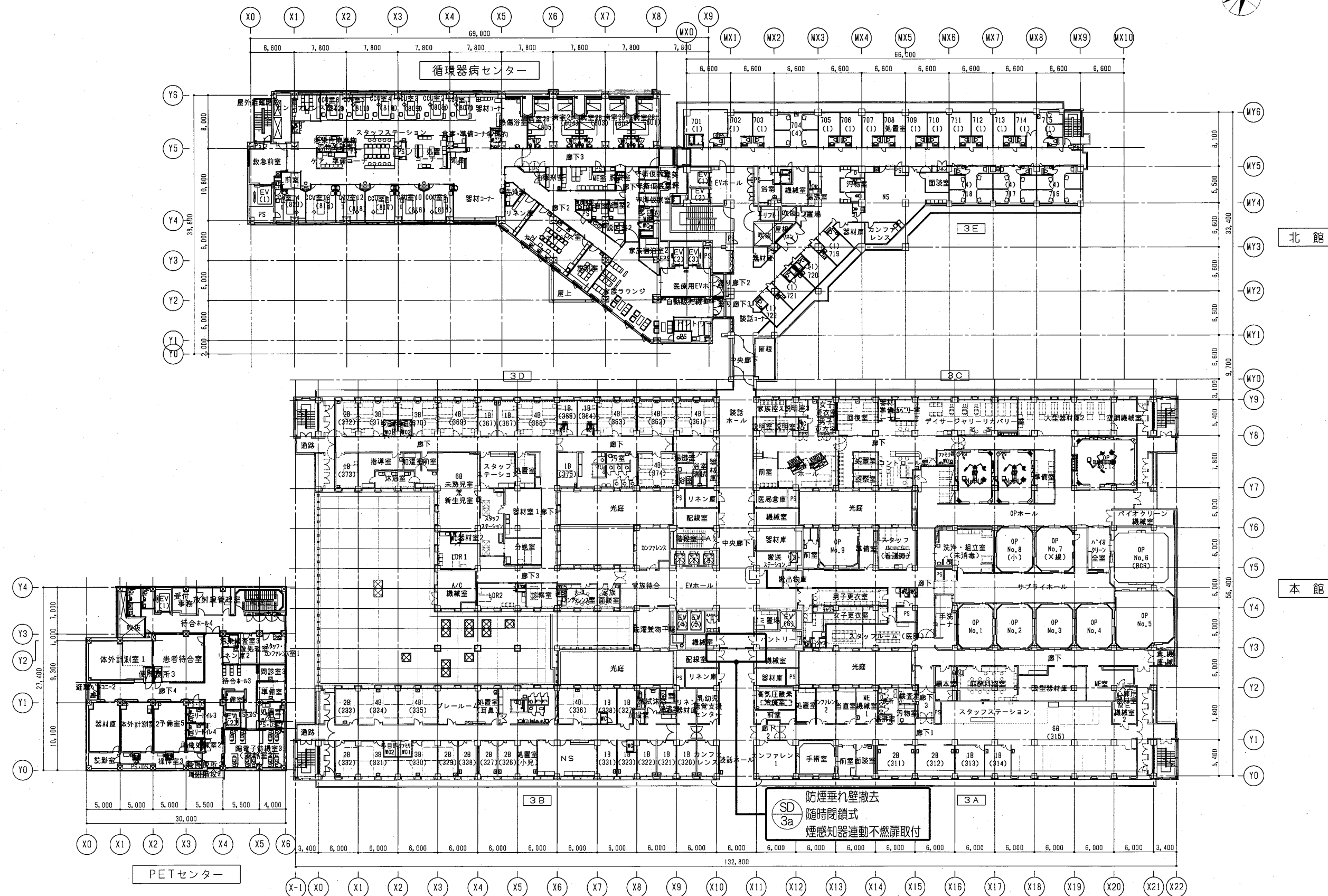
東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一般建築士登録 第280645号
大貫崇司

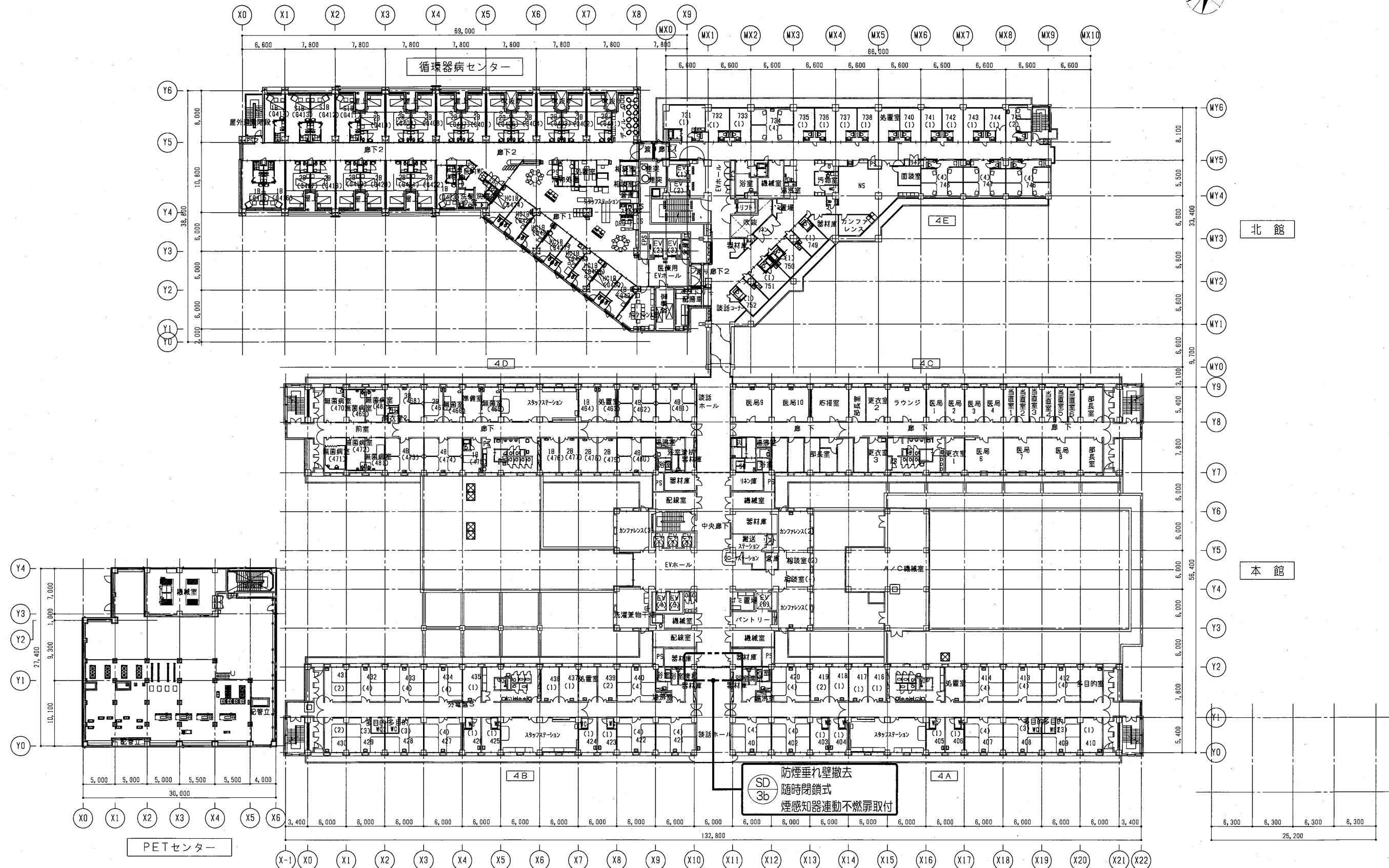
2016. 12.

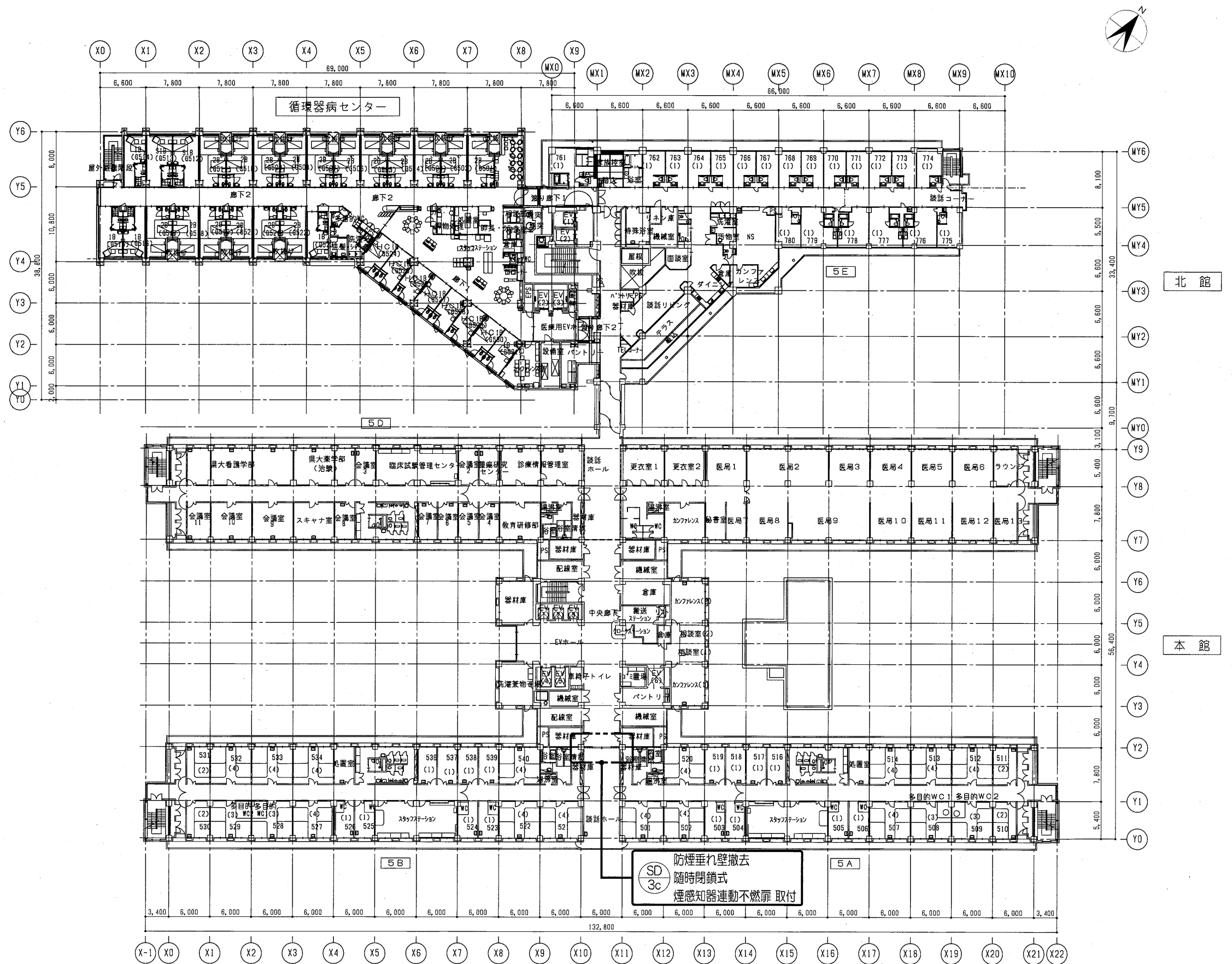
H28年度静岡県立総合病院既存不適格排煙改修工事

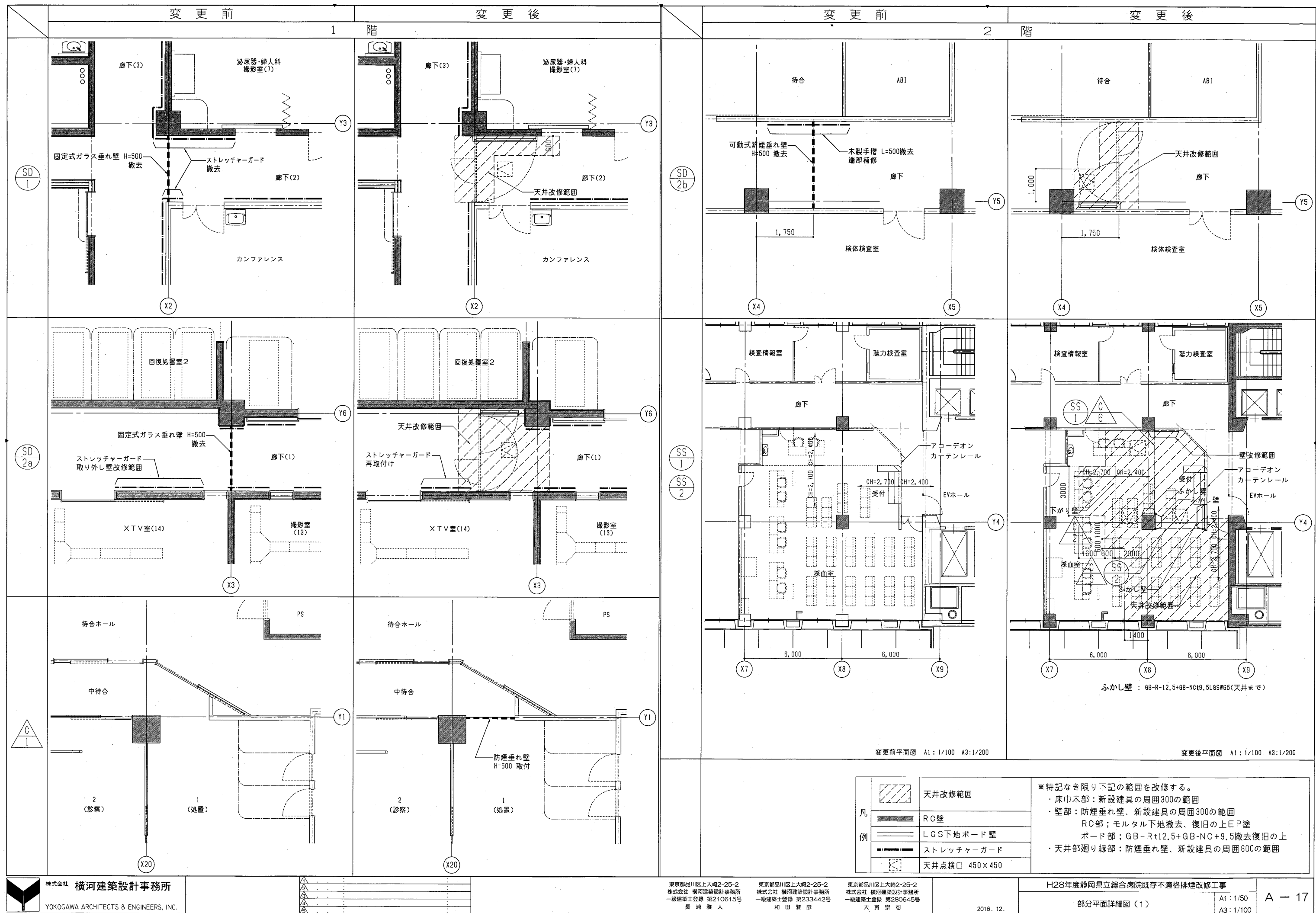
2階平面図

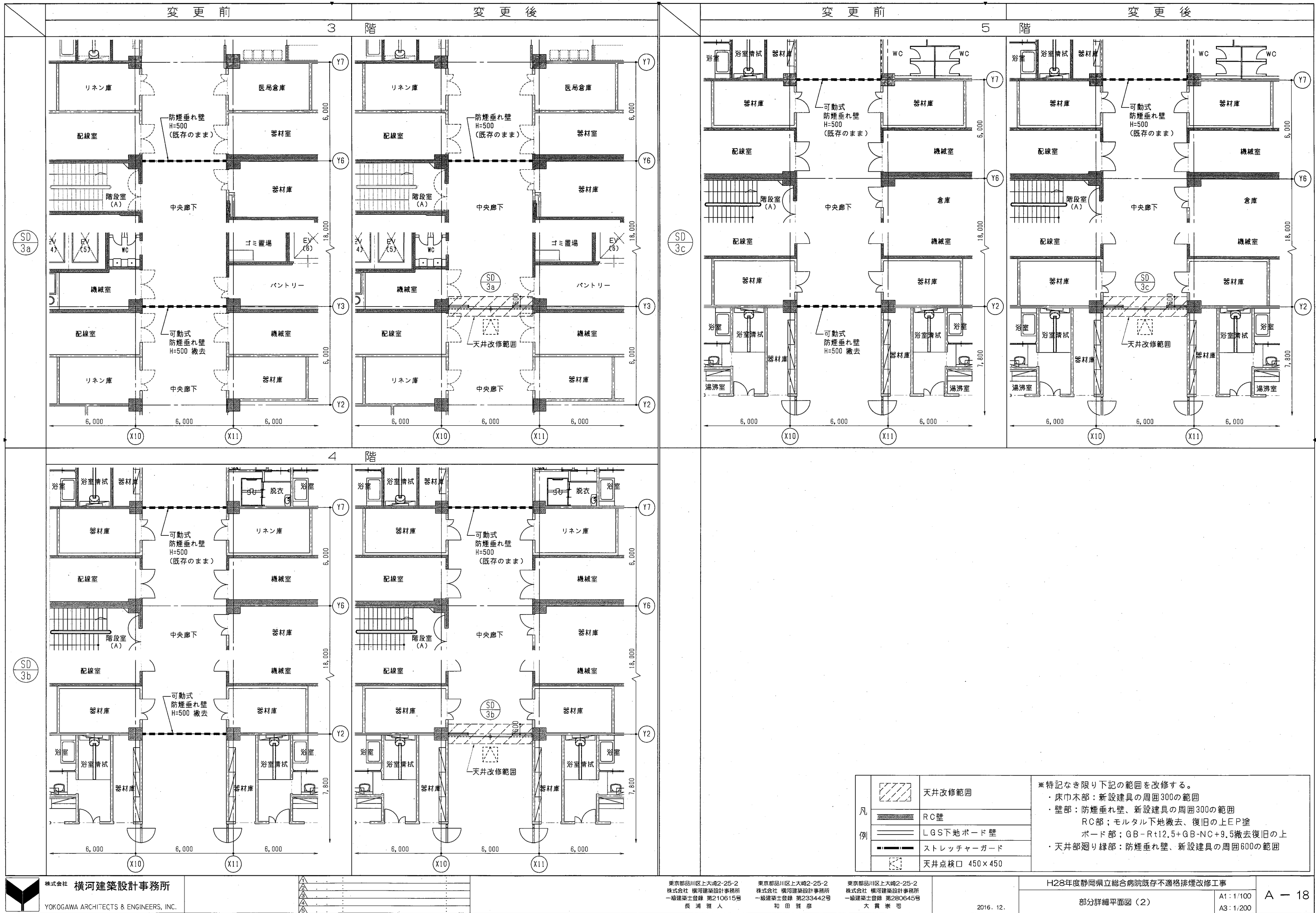
A1: 1/300
A3: 1/600











[illegible]

C-1防煙垂れ壁（固定式）1/5

断面図

※H寸法は特記なき限り500mm.

C-2下がり壁1/5

断面図

C-3天井開口補強リスト1/10、1/20

伏図 1/20

A断面図 1/10

B断面図 1/10

C-4天井点検口詳細図図示

伏図 1/20

断面図 1/3

天井点検口	計
450×450	9ヶ所

C-5新設建具廻り詳細図（参考）1/5

天井改修範囲 特記なき限り600

今回新設建具

天井材

C-6シャッター受材 天井補強1/30

吊束材リップ溝形鋼φ900 : 100×50×20×2.3

シャッター受材 : 100×100×2.3

株式会社 横河建築設計事務所
YOKOGAWA ARCHITECTS & ENGINEERS, INC.

東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一級建築士登録 第210615号
長 浦 雅 人

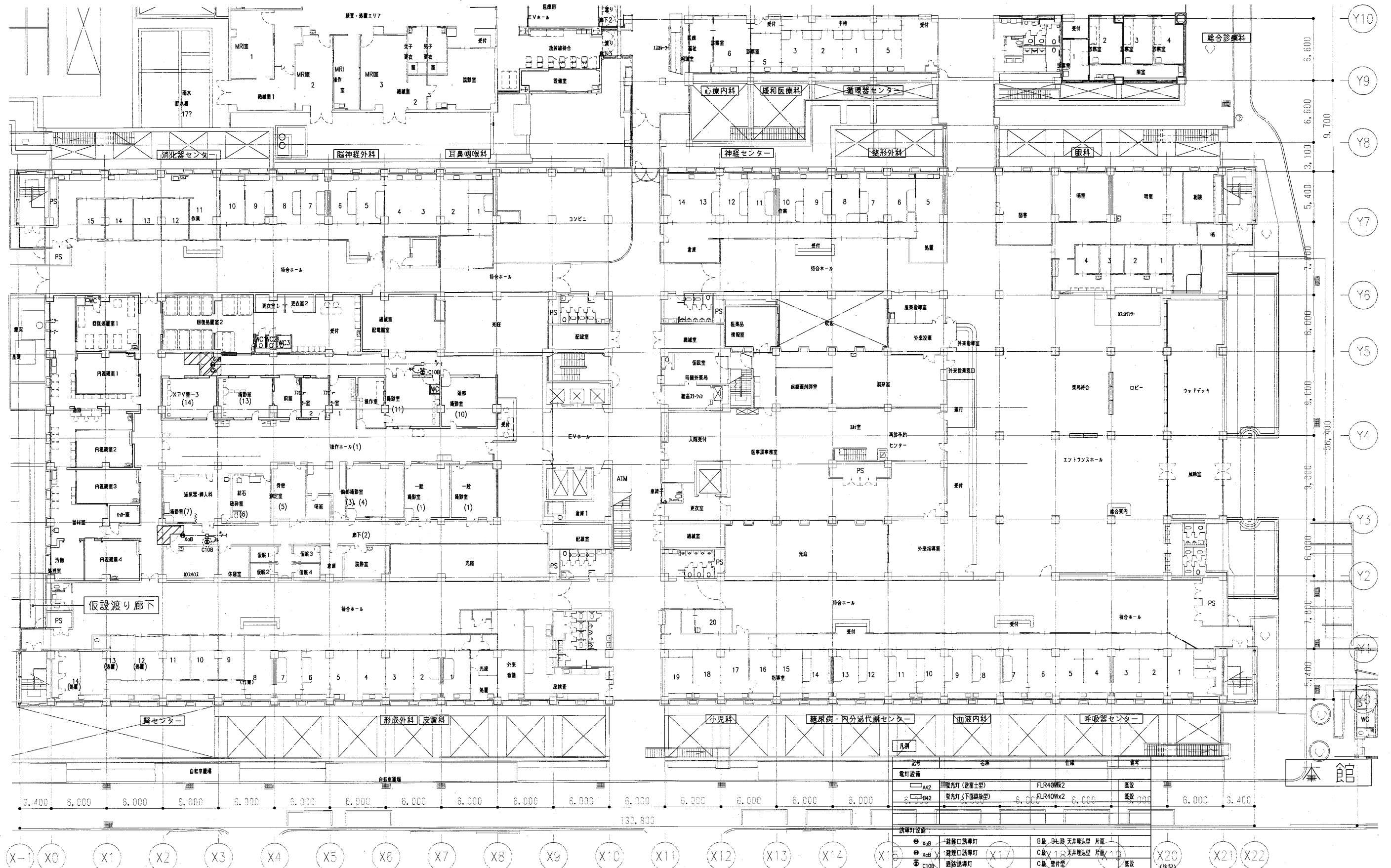
東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一級建築士登録 第233442号
和 田 雅 彦

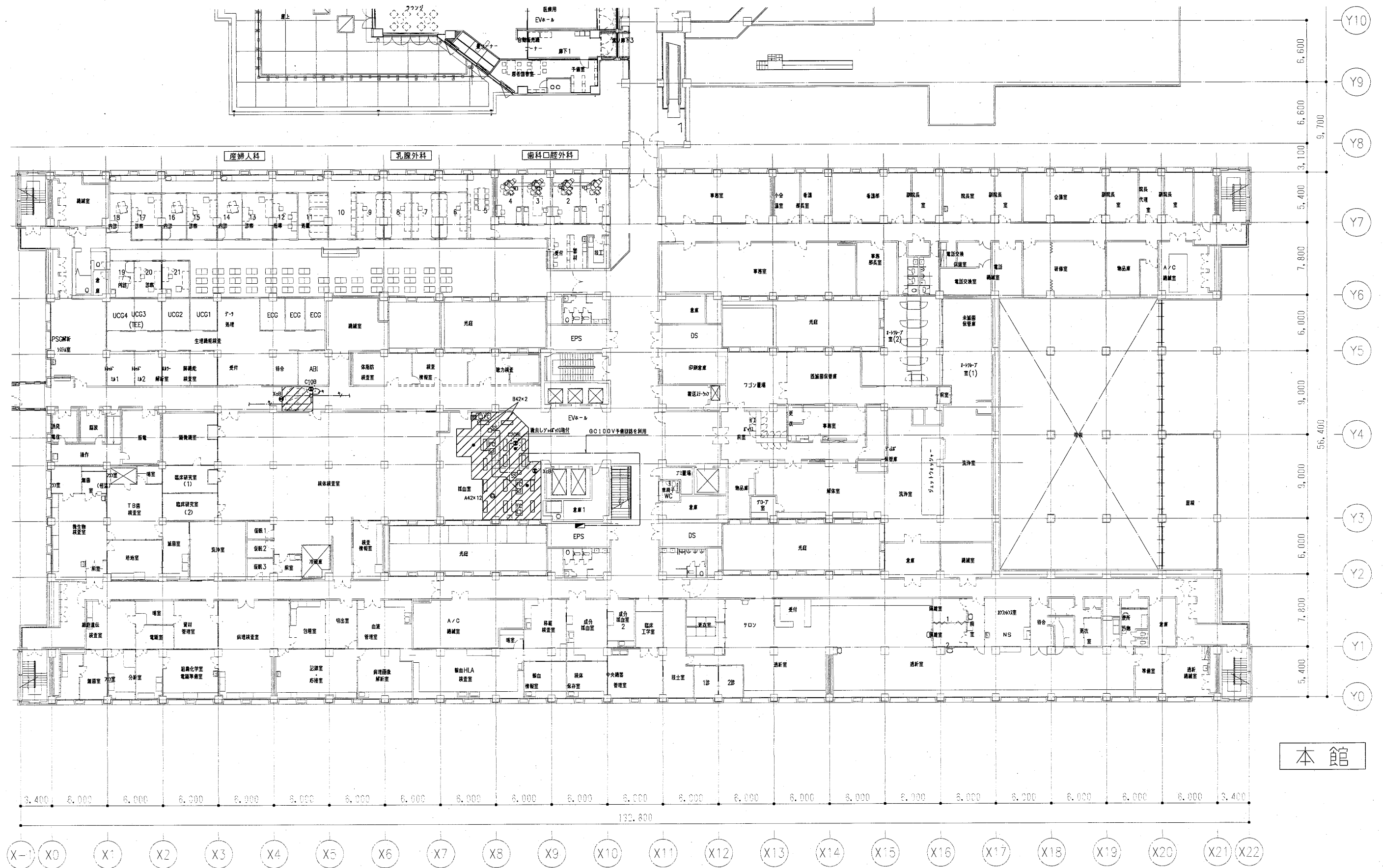
東京都品川区上大崎2-25-2
株式会社 横河建築設計事務所
一級建築士登録 第280645号
大 貴 崇 司

2016. 12.

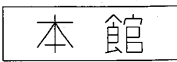
H28年度静岡県立総合病院既存不適格排煙改修工事
雑詳細図
A1: 図示
A3: 図示

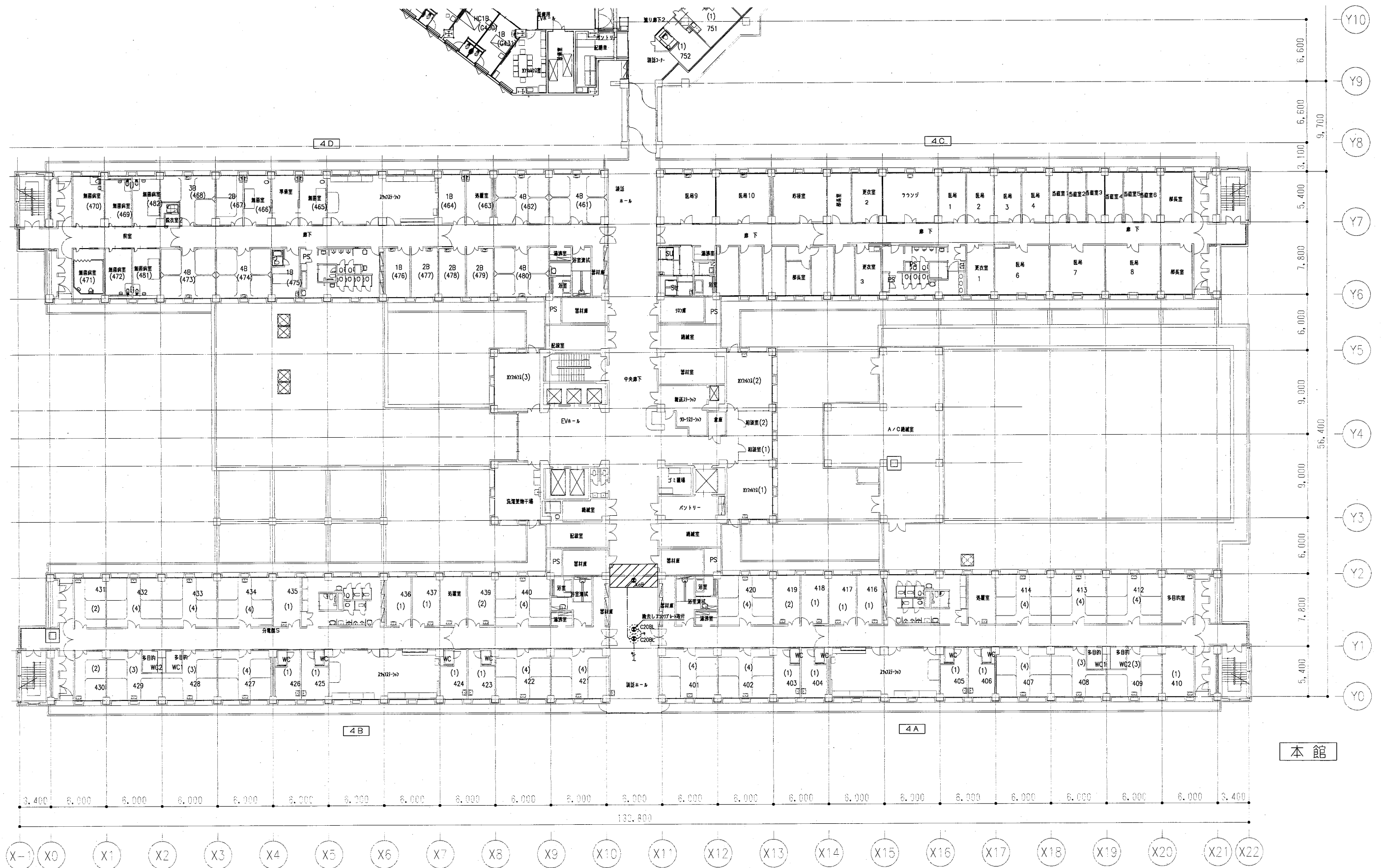
A - 20

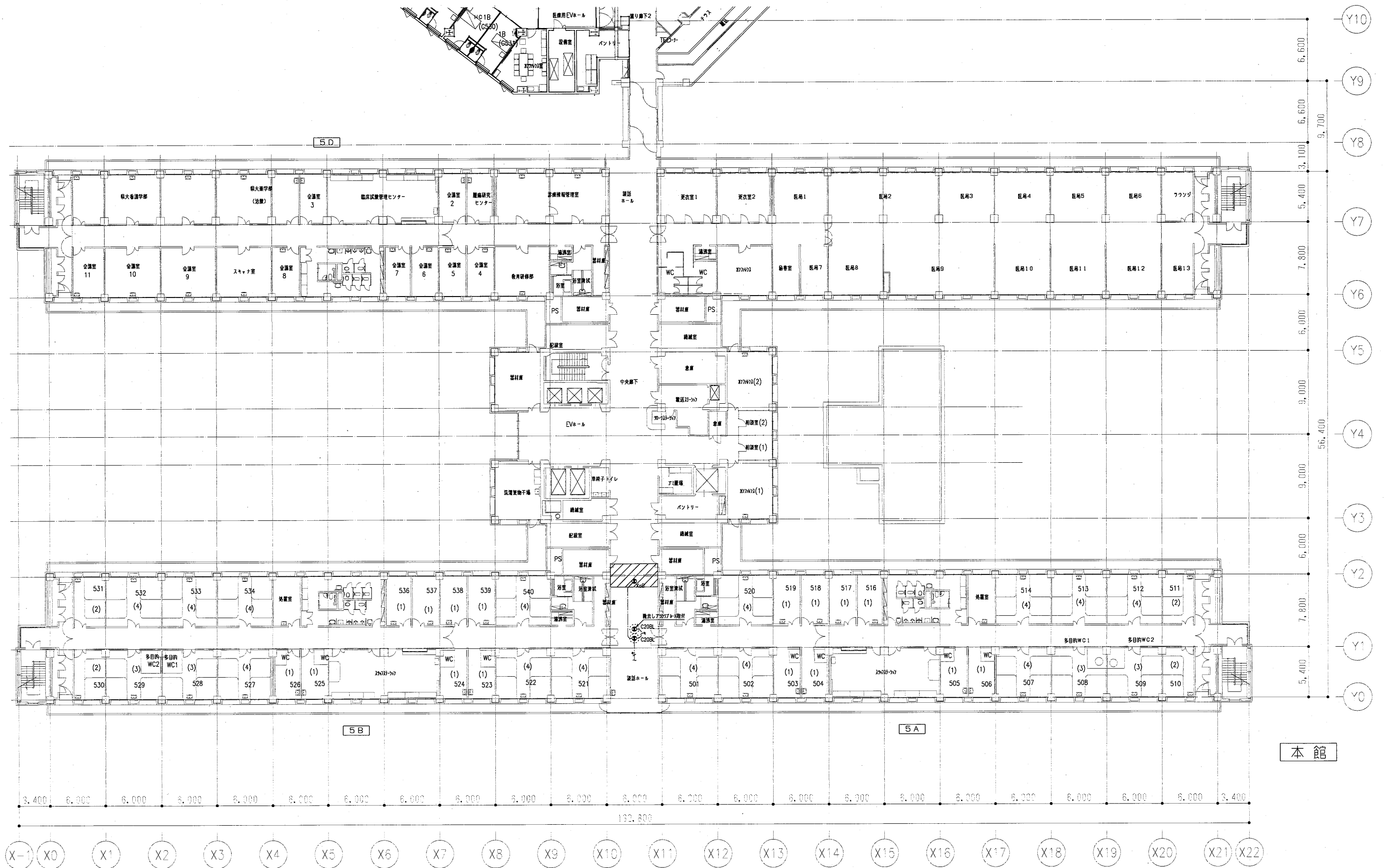


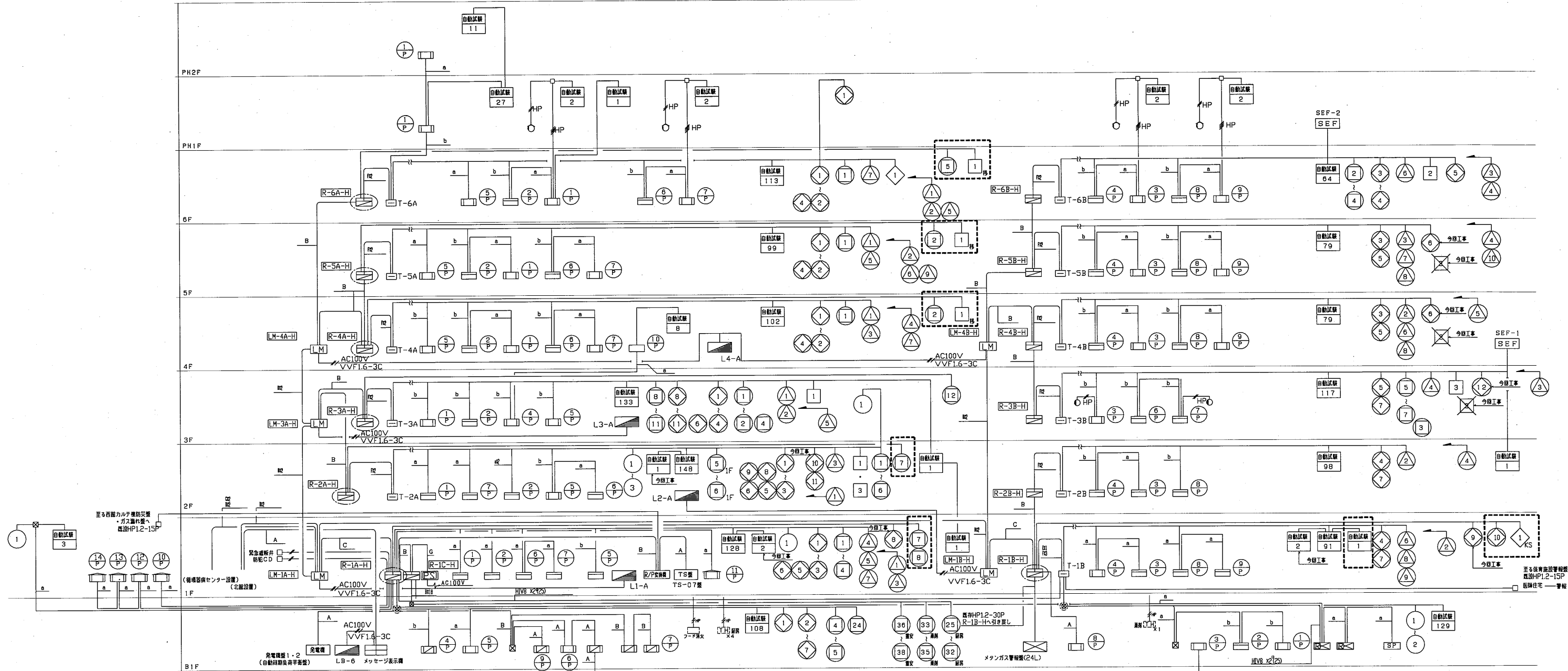


本館









← (R1倉庫) → ← (屋外消火栓) → ← (能場器センター) → ← (北館) → ← (本館) →

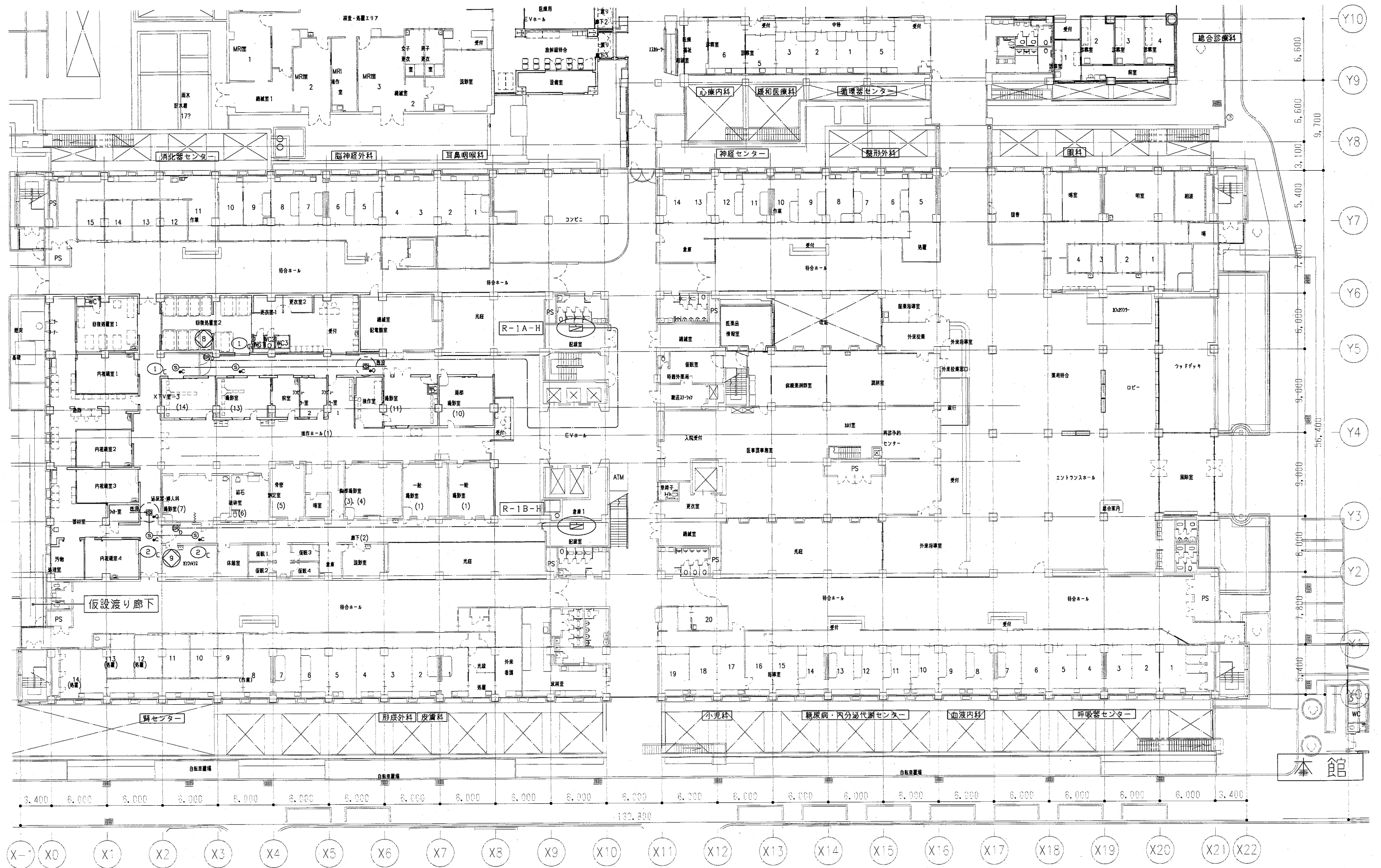
示した下記の範囲は将来工事とする
 1F : 7, 8, 10, 11
 2F : 7
 3F : 12
 4・5F : 2, 15
 6F : 3, 15

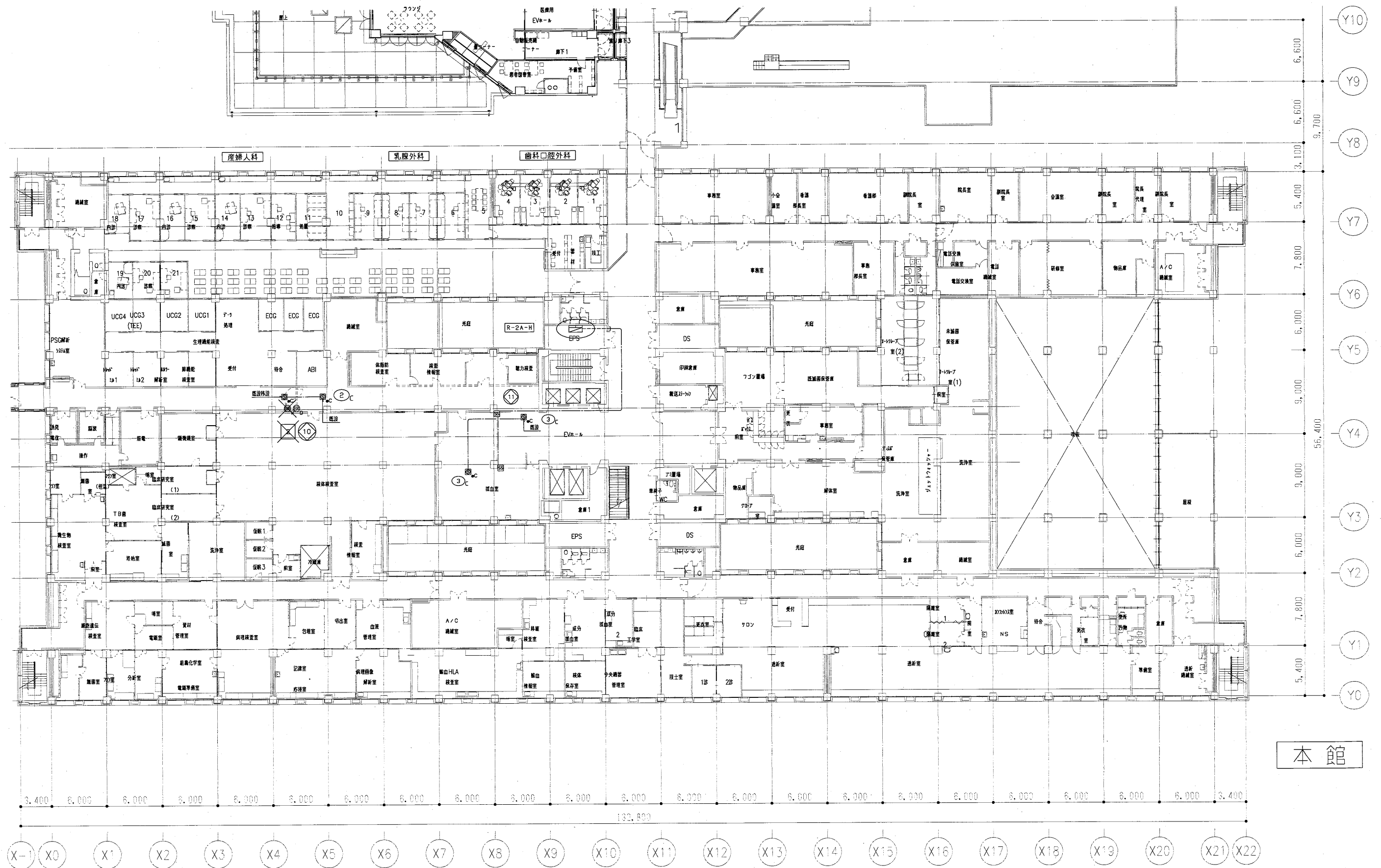
設備系統図

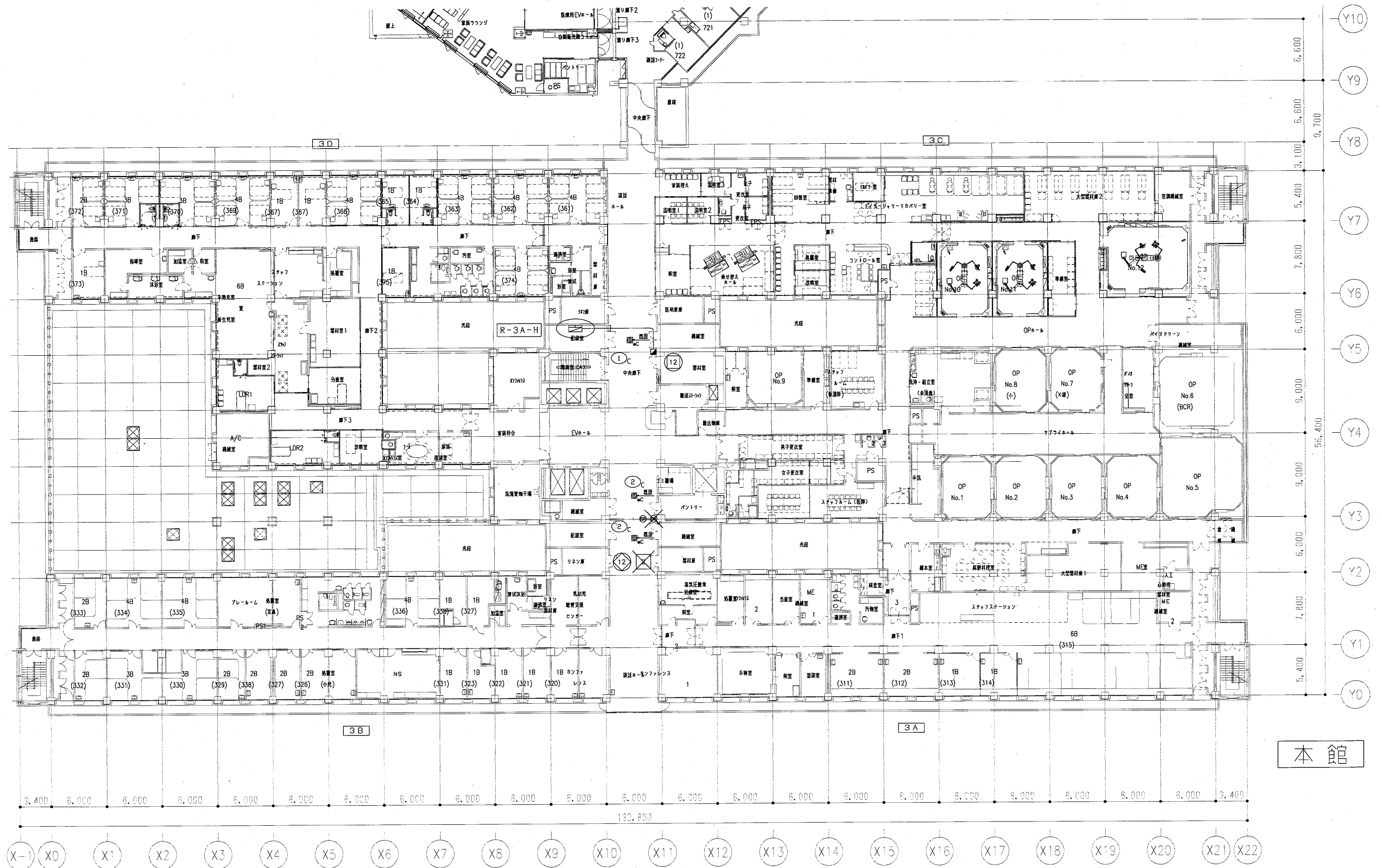
記号	ケーブル・配管
A	EM-HP1.2 - 5P(25)
B	EM-HP1.2 - 10P(31)
C	EM-HP1.2 - 15P(39)
D	EM-HP1.2 - 3P(25) EM-HP1.2 - 5P(25)
E	EM-HP1.2 - 10P
F	EM-HP1.2 - 20P
G	EM-HP1.2 - 3P(25)

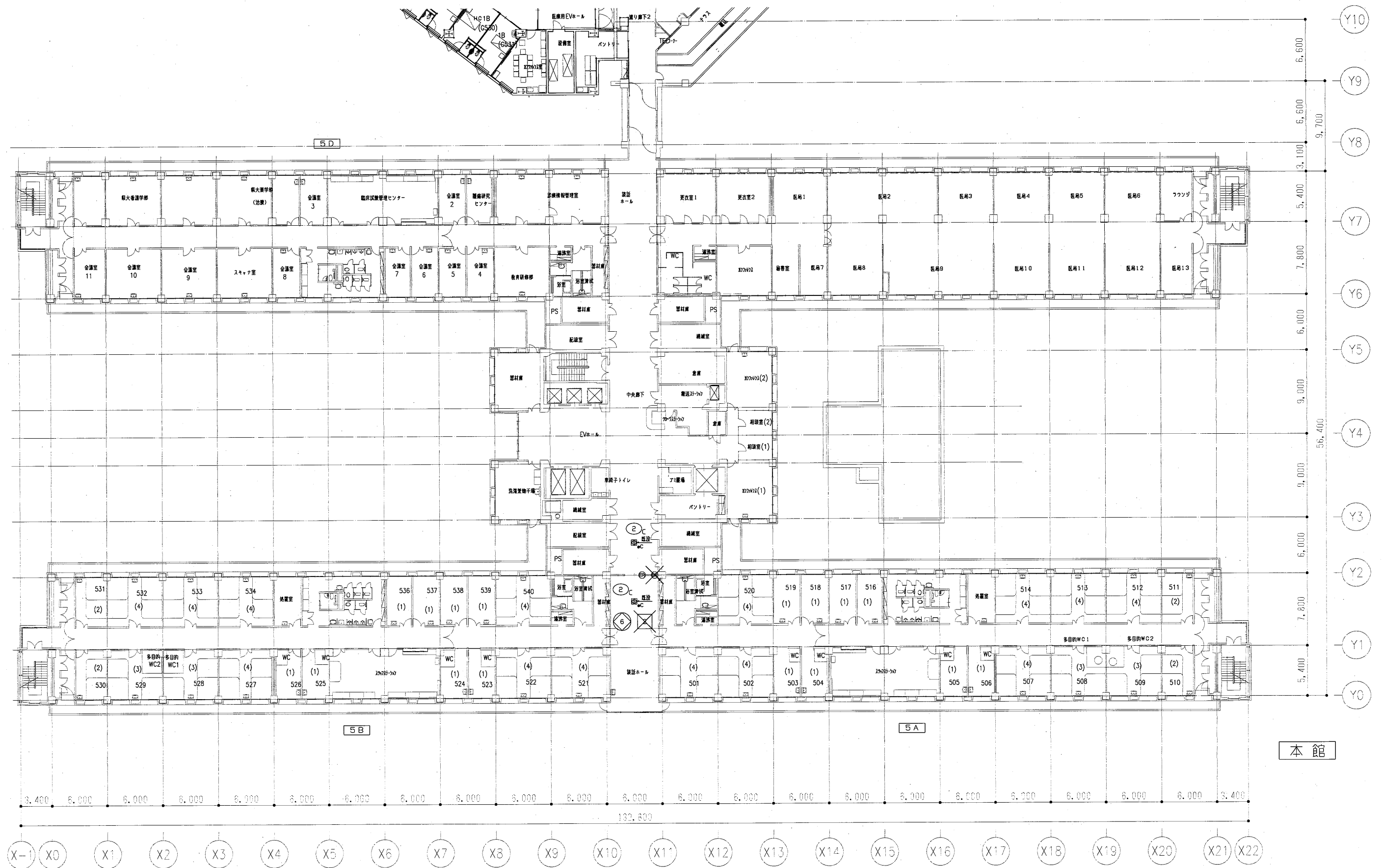
記号	ケーブル・配管
a	EM-HP0.9 - 5P
b	EM-HP0.9 - 10P
c	EM-HP0.9 - 15P
d	
e	

防 火 防 排 煙 連 動 表			
項目 階	アラーム 警報 (連動バルブ)	防火戸・シャッター	排煙口
	(No.)	(No.)	(No.)
1	1	8	
	2	9	
	3	10	
	4		7
	5		8
2	1		7
	2	10	
	3	11	
3	1		12
	2	12	
4	1		2
	2	6	
5	1		2
	2	6	
6	1		5









[illegible]

機械設備工事特記仕様書

浄化槽設備	1 処理方式	合併処理 ・ 建築基準法施行令第35条の認定品による ・ 建設省告示第1292号による。第() (方式)
	2 処理能力	処理対象人員 人 処理水量 m ³ /日
	3 本体構造	・ コンクリート製 ・ FRP製
	4 放流水質	BOD ppm 以下 () ・ 一般配管用ステンレス鋼管 () ・ 耐熱性硬質塩化ビニル管 () ・ 配管用炭素鋼管(白) ()
	5 配管材料	・ ・ ・ ・
	6 土留め工法	3ヶ月間(月2回)点検を行い、完了後に報告書(点検記録、水質検査の結果)を提出すること。
	7 報告	なお水質検査は、生物化学的酸素要求量(BOD)、水素イオン濃度(pH)浮遊物質(SS)、大腸菌数(最確数法)について実施する。
さく井設備	1 種別	・ 浅井戸 ・ 深井戸
	2 掘削方式	・ ロータリー式 ・ パーカッション式 ・ ダウンホールハンマ式
	3 ケーシング	※ 配管用炭素鋼管(黒)
	4 ストレナー	※ ステンレス製善線型
	5 電気機層	※ 連続測定 ・ スポット測定
	6 水質検査	※ 行う(原水全項目) ・ 行わない
撤去工事	1 冷暖(フロン系)の回収及び破壊	※ 無 ・ 有 (1) 冷暖の回収にあたっては、「特定製品に係るフロン類の回収及び破壊の実施の確保等に関する法律(フロン回収破壊法)」に従って行うこと。 また、法に規定するものの他、次の書類を監督職員に提出すること。 (ア) 第一種フロン類回収業者登録通知書の写し (イ) フロン類の最終処理に関する証明書 (2) 行務管理票の様式は、監督員の指示による。 (3) 家庭用のエアコン等で「特定家庭用機器再商品化法(家電リサイクル法)」の対象となっているものは、同法に従ってリサイクル(フロン類の回収を含む。)を行ない、監督員に次の書類を提出する。 (ア) 特定家庭用機器廃棄物管理票(家電リサイクル券)の写し
	2 吸収冷凍機、 吸収冷温水機等の 臭化リチウム 水溶液等	※ 無 ・ 有 関係法令に従い、専門業者により適正に処理すること。

<改良樹標準図>

ため樹(改良樹)

インバート樹(改良樹)

記号	A x B	H	T1	T2	T3
RK-1	300×300	400	60	60	100
RK-2	360×360	400	60	80	100
RK-3	450×450	410~600	60	80	100
RK-4	600×600	610~1,200	60	100	100

記号	A x B	H	T1	T2	T3
SK-1	450×450	~ 600	60	80	30
SK-3	600×600	610~1,200	60	100	50

<空調屋内機パネル落下防止参考図>

吊りボルトと同材を用いて斜め補強を4面に施す。

※天井ふところ(H)が大きく参考図の振れ止めが有効でない場合は、監督職員と協議すること。

ワイヤー(φ1mm程度) 対角に設置(200mm程度の余長を確保すること)

パネルの本体にワイヤーを固定

名称

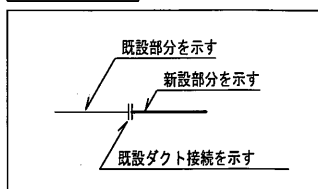
- 配管類
 - ・給水管
 - ・排水管
 - ・冷温水管
 - ・冷媒管
 - ・
- 弁類
 - ・仕切弁
 - ・バタフライ弁
 - ・逆止弁
 - ・緊急遮断弁
 - ・
- ポンプ類
 - ・給水用ポンプ
 - ・空調用ポンプ
 - ・消火ポンプ
 - ・
 - ・
- ※タンク類
 - ・受水槽
 - ・高架水槽
 - ・貯湯槽
 - ・膨張水槽
 - ・
- ※空気調和設備工事用機材
 - ・パッケージエアコン
 - ・空気調和機(AHU)
 - ・冷却塔
 - ・ヘッダー
 - ・
- ※自動制御機器類
 - ・中央監視盤
 - ・リモート盤
 - ・
 - ・
 - ・
- 給排水衛生設備工事用機材
 - ・衛生器具
 - ・水栓
 - ・組立てマンホール
 - ・
 - ・
- ※浄化槽
 - ・FRP浄化槽
 - ・動力盤、制御盤
 - ・ブローア
 - ・
 - ・
- ※ざく井
 - ・スクリーン
 - ・
 - ・
 - ・
 - ・
- その他
 - ・スリーブ(つば付漏管)
 - ・
 - ・
 - ・

その他
1) ステンレス材を酸洗いした場合、その廃液は産業廃棄物として適切に処理を行なうこと。

循環器病センター

本館

凡 例



注記)
1) ○ は手動開放装置を示す。

排煙機 (FSM-1)
モータ駆動型排煙機
片吸込シロッコファン(床置型)
#6×54, 800m³/h×345Pa
3φ×200V×30.0kw

排煙機 (SF-1)
モータ駆動型排煙機
リミットロードファン(床置型)
#8×55, 000m³/h×1200Pa
3φ×200V×30.0kw

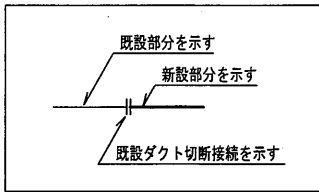
排煙機 (SF-2)
モータ駆動型排煙機
リミットロードファン(床置型)
#5・1/2×36, 000m³/h×800Pa
3φ×200V×18.5kw

排煙機 (FSM-2)
モータ駆動型排煙機
片吸込シロッコファン(床置型)
#3×7, 200m³/h×300Pa
3φ×200V×2.2kw

排煙口新設

排煙ダクト系統図

凡 例

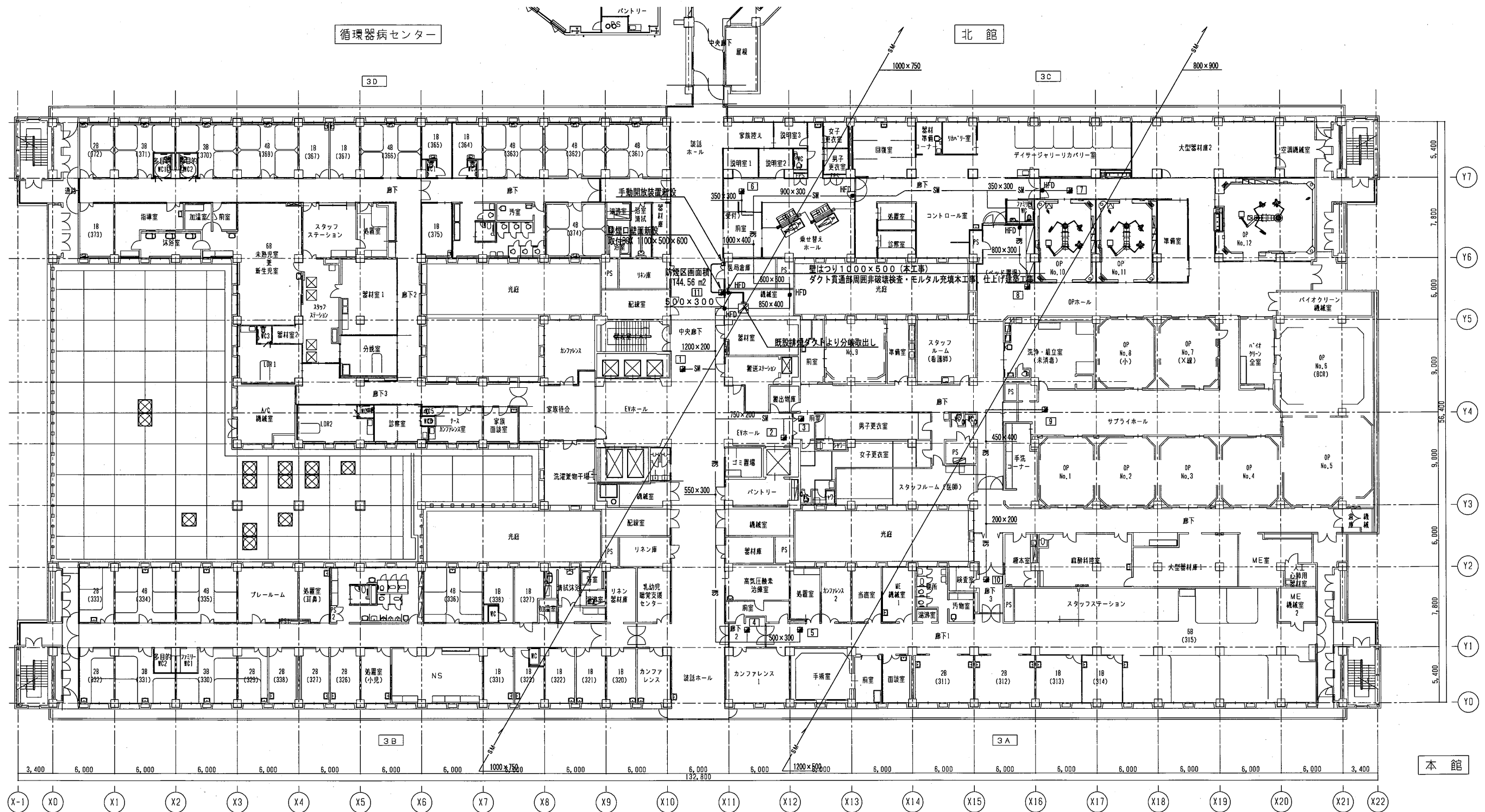


排煙口

区画番号	室名	系統	防煙区画 面積m2	排煙風量 m3/h	排煙口				付属品
					型式	寸法	開口率%	面風速m/s	
11	中央廊下（北）	S F-1	144.56	8,700	壁 パネル	900×400	76	8.9	電気式手動開放装置

注記)

- 1) ○ は手動開放装置を示す。
2) 手動開放装置の配線は、耐熱ケーブルHP1、2mm-4Cとし、立下り露出部は電線管E19にて保護し、1個用スイッチボックスを設置する。



改修後

空調機器

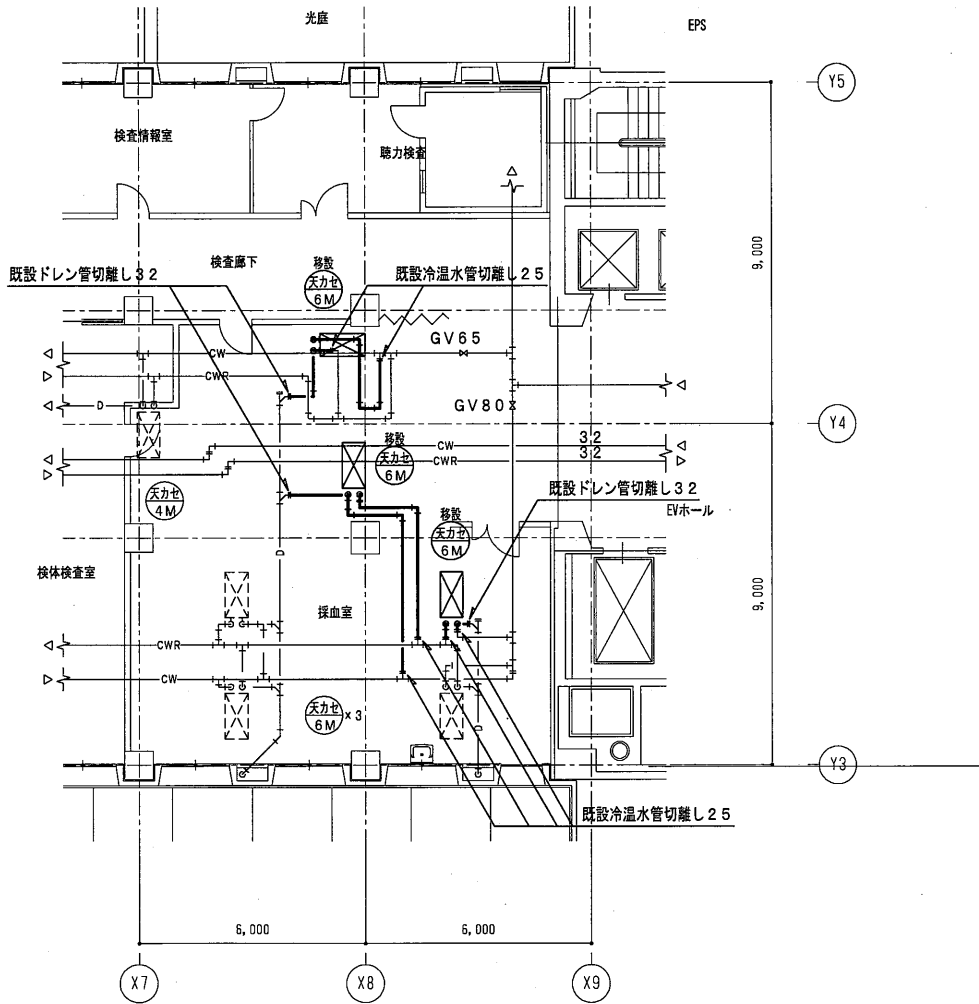
配号	名称	機器仕様	電源(消費電力)
天カセ 4M	ファンコイルユニット	天井埋込カセット型(2方向吹出) 冷房能力(顕熱) 2.2 kw 以上 (全熱) 3.0 kw 以上 暖房能力(全熱) 3.95 kw 以上 冷温水量 10.0 L/min以下 付属品 配管接続ユニット 中性能フィルター(比色法65%) 電動2方弁、他標準付属品一式	1φ100V (101W)
3台移設 天カセ 6M	ファンコイルユニット	天井埋込カセット型(2方向吹出) 冷房能力(顕熱) 3.48 kw 以上 (全熱) 4.65 kw 以上 暖房能力(全熱) 5.69 kw 以上 冷温水量 17.0 L/min以下 付属品 配管接続ユニット 中性能フィルター(比色法65%) 電動2方弁、他標準付属品一式	1φ100V (113W)

注記)
1) 冷温水管の切離しは、凍結工法にて行う。

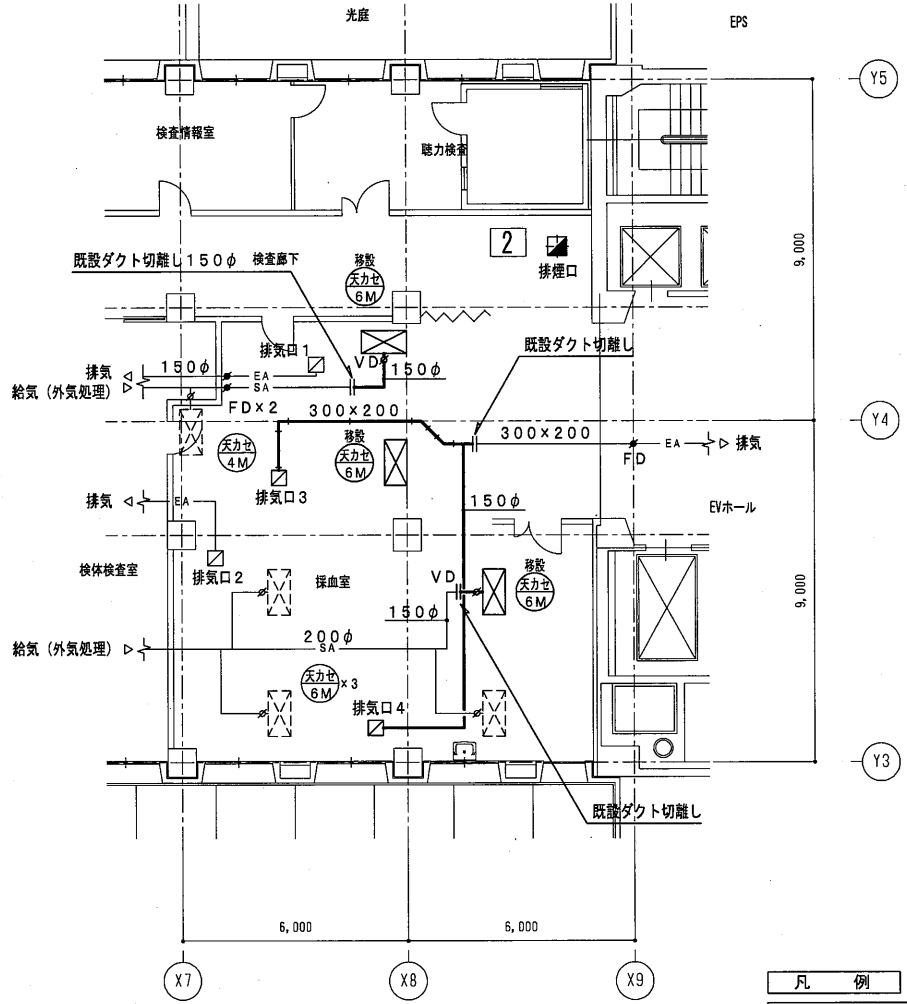
制気口

室名	系統	風量m3/h	種類	器具寸法	器具ボックス	備考
採血室	EFW-11	250	HS	250×150	300×300×300H	排気口1
採血室	EFW-11	250	HS	250×150	300×300×300H	排気口2
採血室	EFC-8	400	HS	250×250	450×450×400H	排気口3
採血室	EFC-8	400	HS	250×250	450×450×400H	排気口4

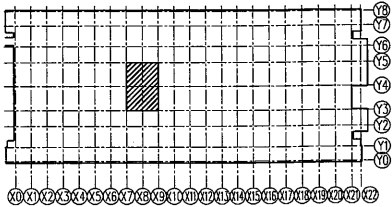
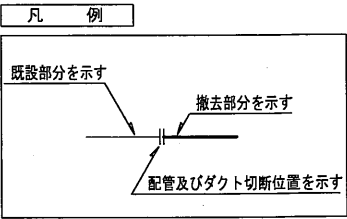
注記)
1) 撤去ダクトのフランジガasketは、下記による(参考)。
・ 300×200 9か所



2階 採血室配管平面図 (改修前)

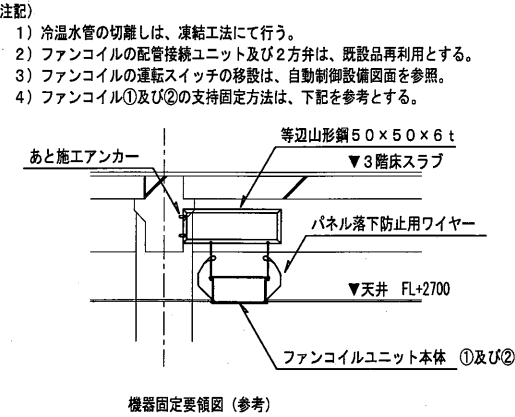


2階 採血室ダクト平面図 (改修前)



空調機器

配号	名称	機器仕様	電源 (消費電力)
天カヤ 4M	ファンコイルユニット	天井埋込カセット型 (2方向吹出) 冷房能力 (顕熱) 2.2 kw 以上 (全熱) 3.0 kw 以上 暖房能力 (全熱) 3.95 kw 以上 冷温水量 10.0 L/min 以下 付属品 配管接続ユニット 中性能フィルター (比色法 65%) 電動2方弁、他標準付属品一式	1φ100V (101W)
3台移設 天カヤ 6M	ファンコイルユニット	天井埋込カセット型 (2方向吹出) 冷房能力 (顕熱) 3.48 kw 以上 (全熱) 4.65 kw 以上 暖房能力 (全熱) 5.69 kw 以上 冷温水量 17.0 L/min 以下 付属品 配管接続ユニット 中性能フィルター (比色法 65%) 電動2方弁、他標準付属品一式	1φ100V (113W)



制気口

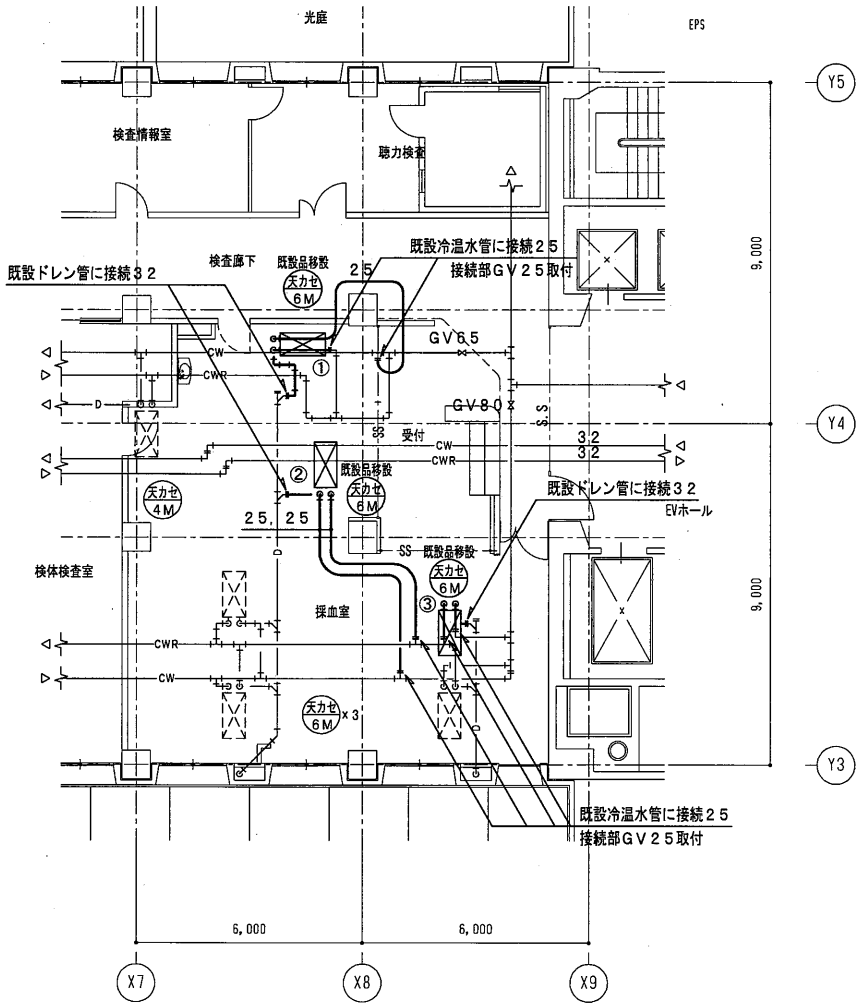
室名	系統	風量m3/h	種類	器具寸法	器具ボックス	備考
採血室	EFW-11	250	HS	250×150	300×300×300H	排気口1
採血室	EFW-11	250	HS	250×150	300×300×300H	排気口2
採血室	EFC-8	400	HS	300×300	500×500×400H	排気口3
採血室	EFC-8	400	HS	300×300	500×500×400H	排気口4

排煙口

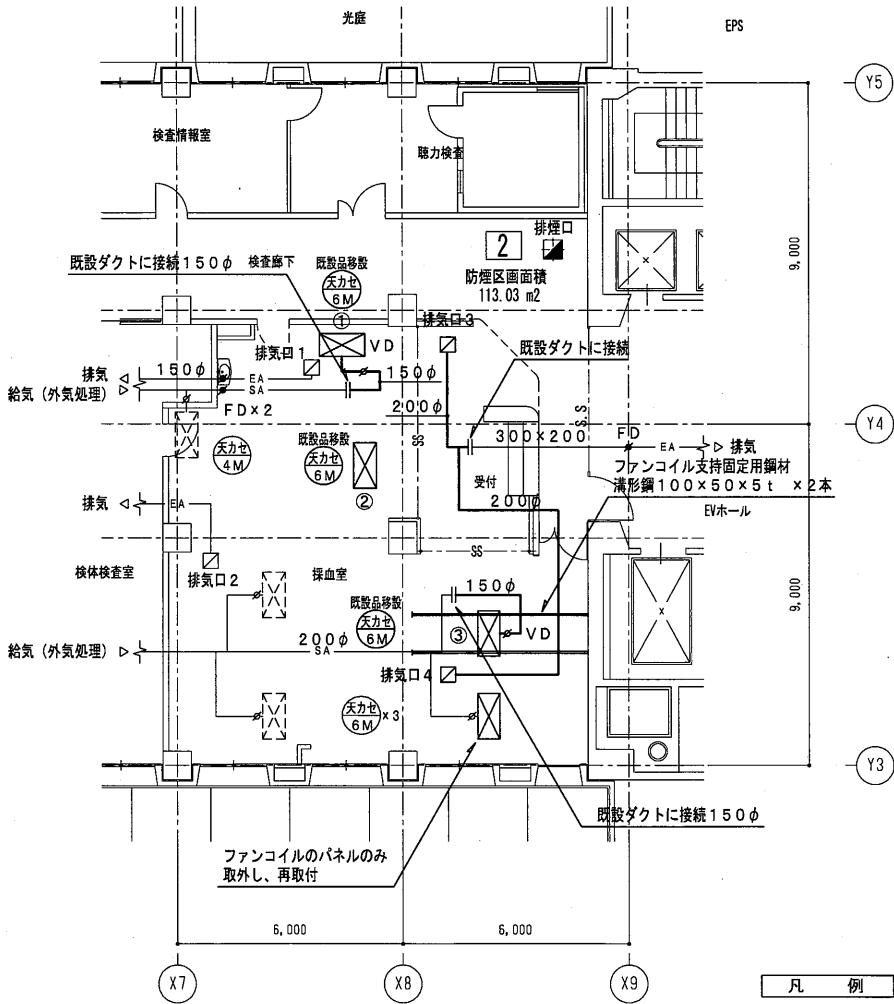
区画番号	室名	系統	防煙区画 面積m2	排煙風量 m3/h	排煙口 型式 寸法	開口率%	面風速m/s
2	検査廊下	SF-1	113.03	6,782	天井パネル 500×500	77	9.8

注記)

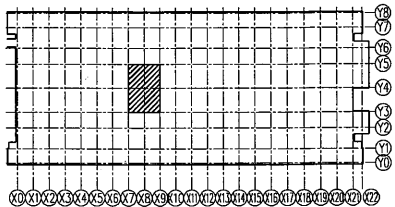
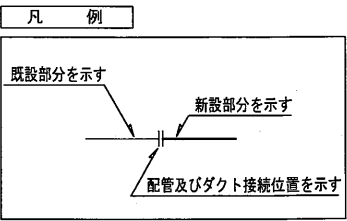
- 1) ダクトに付属する器具、ダンパー類は、全て新設とする。



2階 採血室配管平面図 (改修後)



2階 採血室ダクト平面図 (改修後)



-A-			
EM-LANケーブル	X 1 (コロガシ)	DDC#線	
EM-CEE3, 50	- 3C X 1 (コロガシ)	DDC#線	
-B-			
EM-LANケーブル	X 1 (コロガシ) / (PF16)	NP	

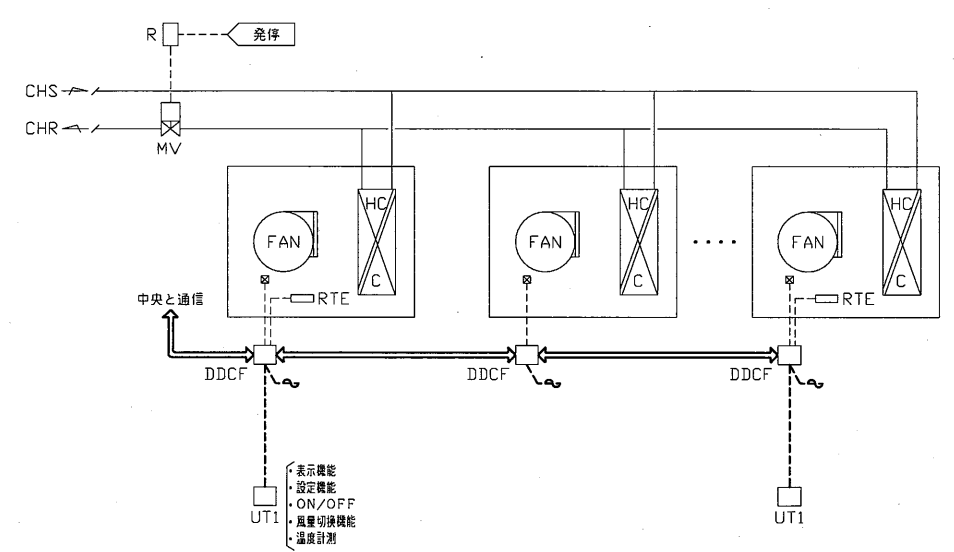
記号凡例	内 容
平面図記号	天井内ケーブル配線

<特記>
・天井内はケーブルコロガシとし、室内サーモ・スイッチ類への立下りは配管を使用する。

<電線サイズについて>
(コロガシ) / (PF22)

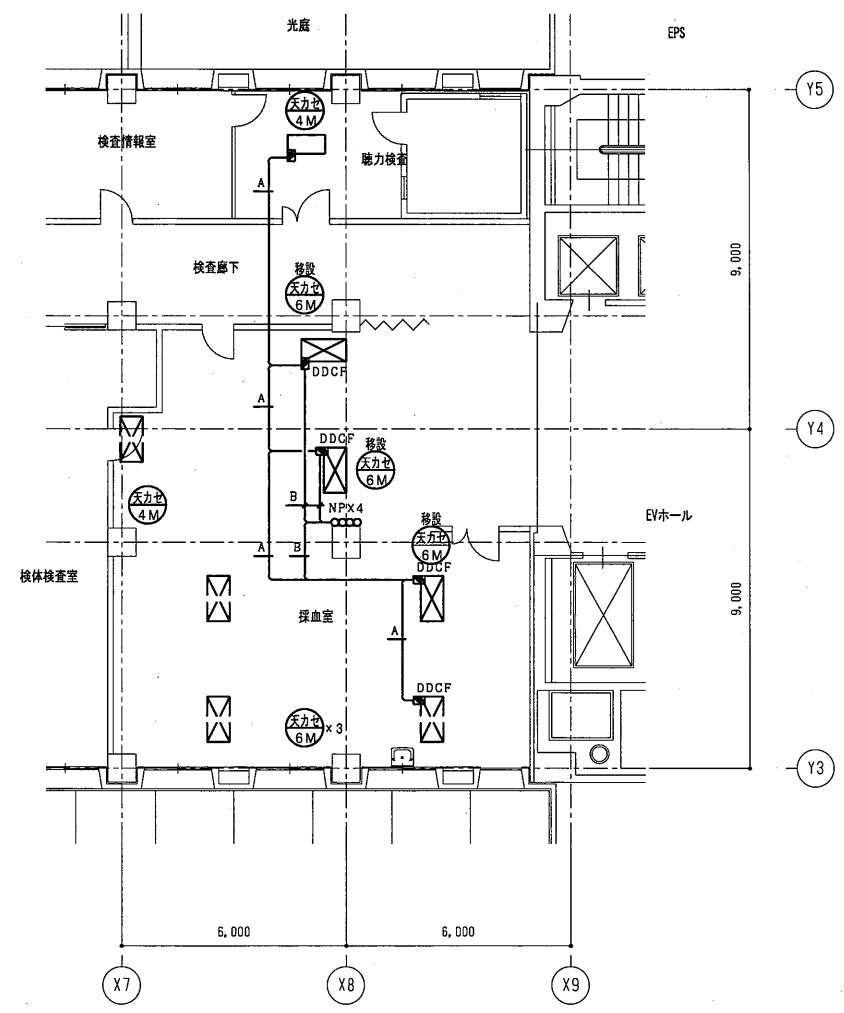
立下り配管サイズを示す。

ファンコイルユニット制御



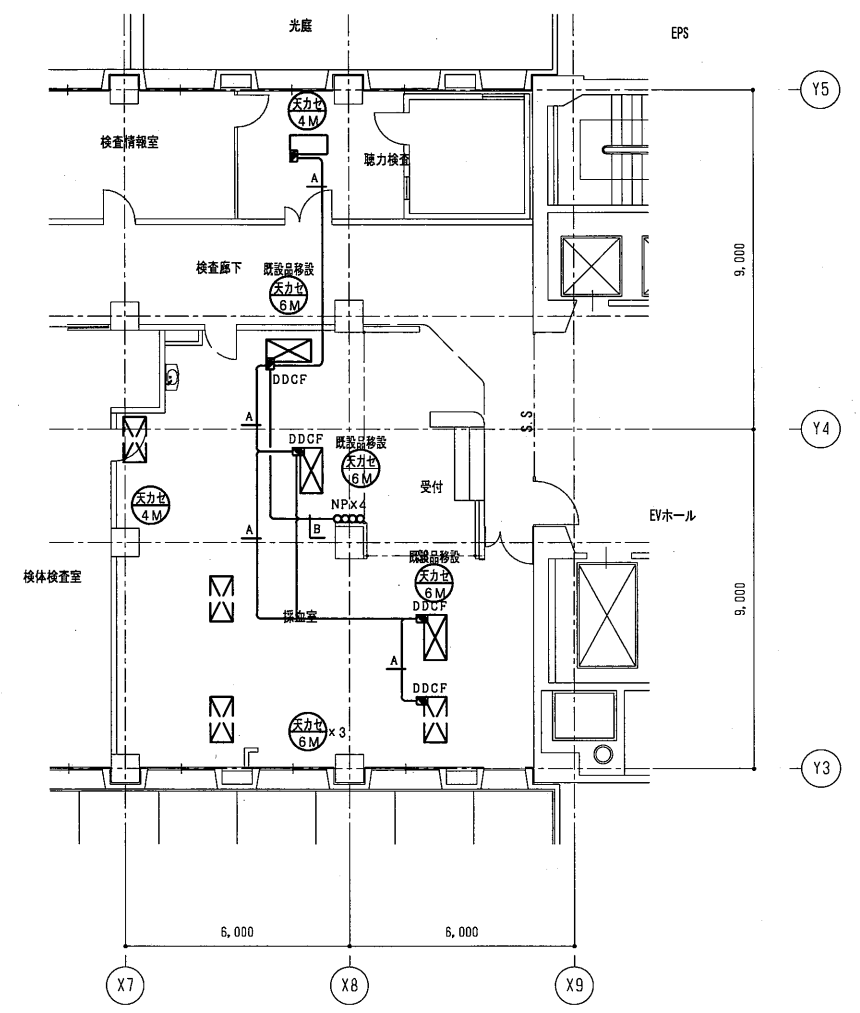
- <工事概要>
- ・ファンコイルユニット移設に伴い、太線で示したスイッチ配線及びコントローラ幹線、電源配線の撤去・更新を行う。
 - ・また、壁ふかしの為、スイッチの取り外し・再取付を行う。

凡例	
—	AC電源
⇔	コントローラ間通信幹線



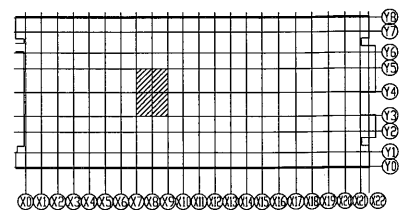
2階 採血室平面図 (改修前)

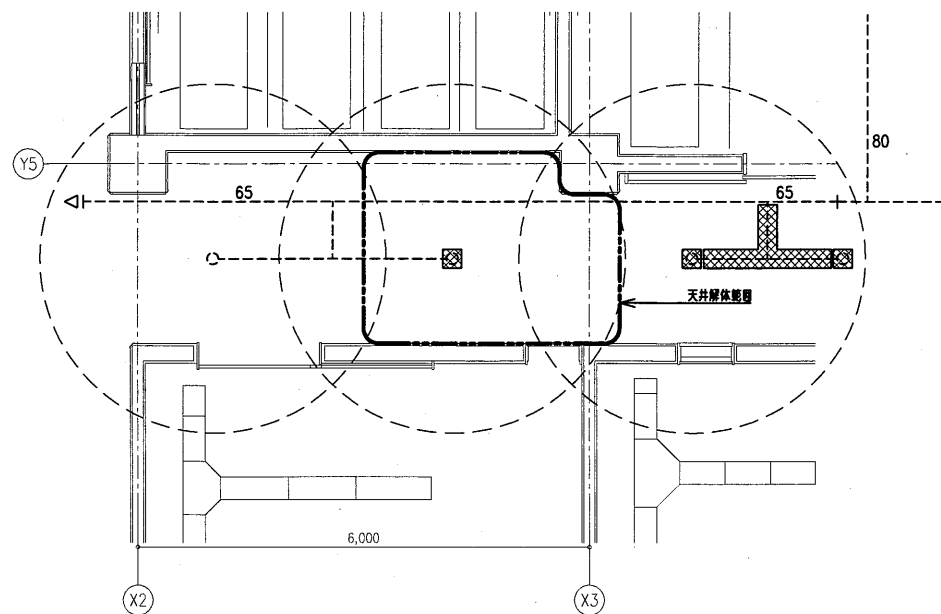
上記に示した配線の撤去を行う。



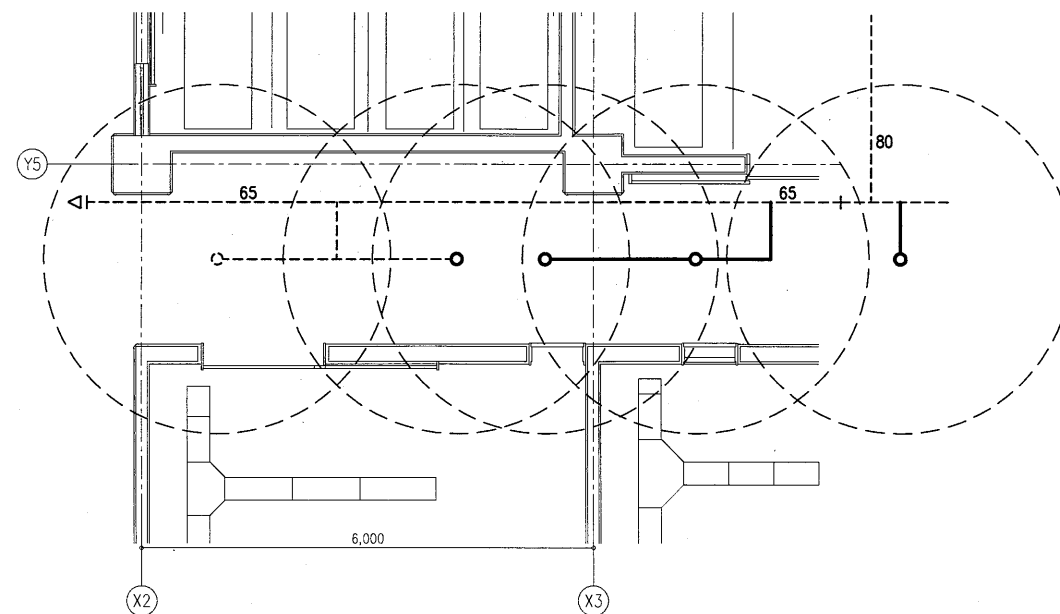
2階 採血室平面図 (改修後)

上記に示した配線の新設を行う。

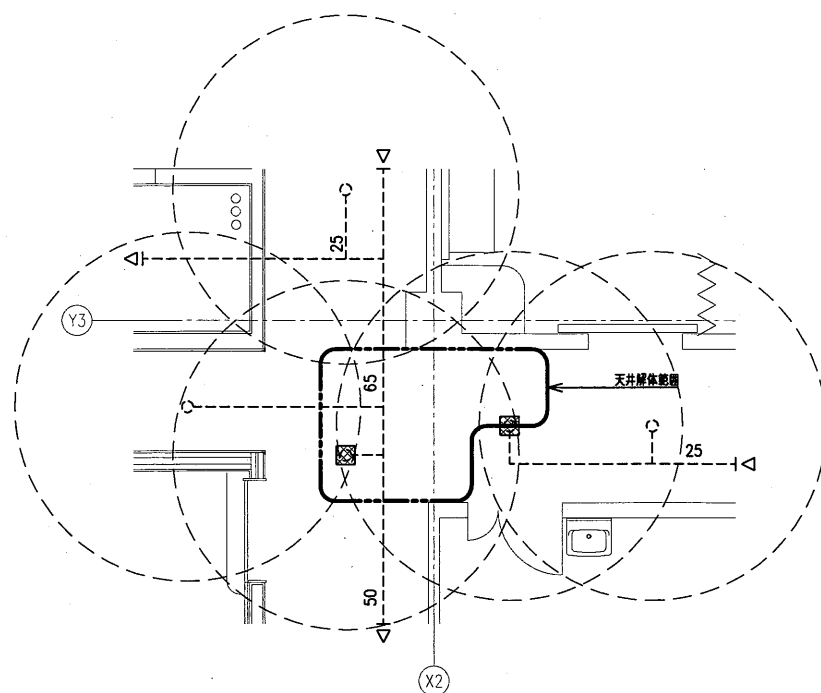




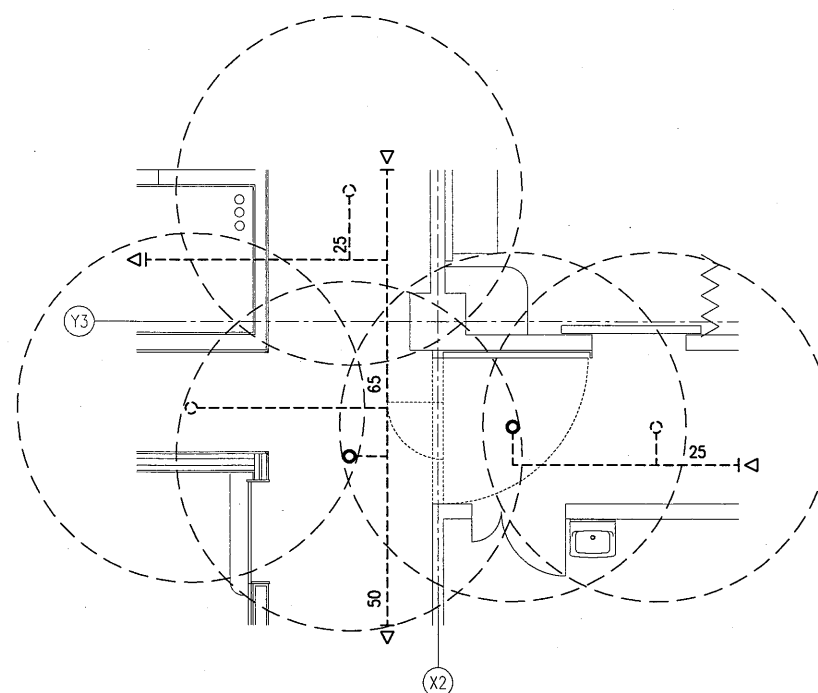
1階 a部平面図 (改修前)



1階 a部平面図 (改修後)

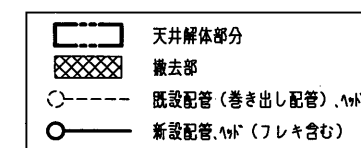


1階 b部平面図 (改修前)

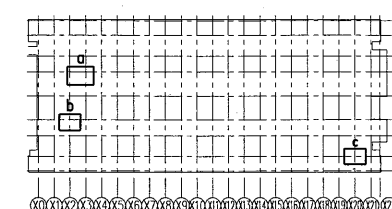


1階 b部平面図 (改修後)

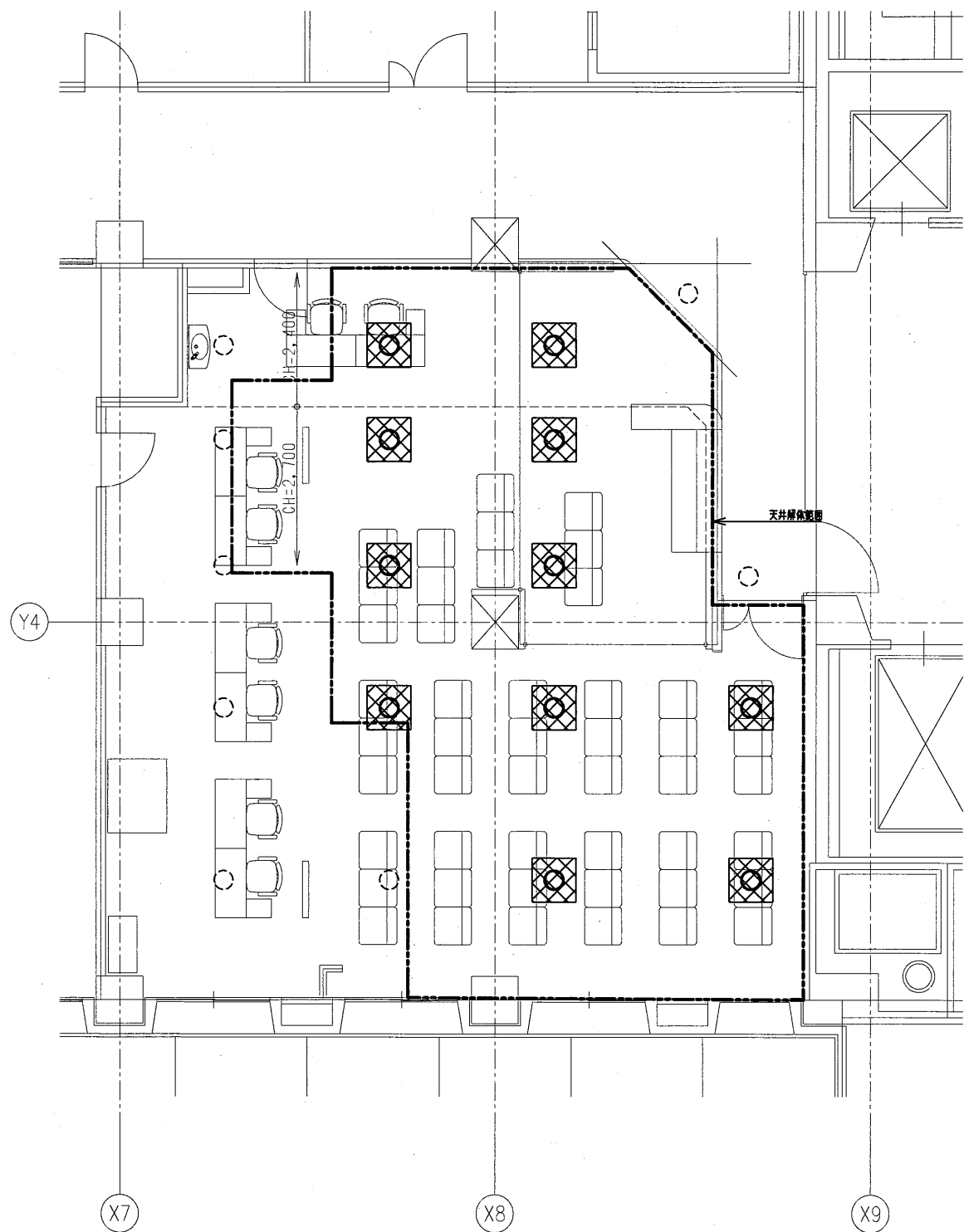
- (特記)
- ・スプリンクラー停止時における安全計画書を作成し、消防署へ届出を行うこと。
 - ・スプリンクラー停止範囲において工事期間中に消火器による設備対応を行うため、粉末消火器(ABC、加圧式、10型)を10本見込むこと。設置場所については消防と協議すること。



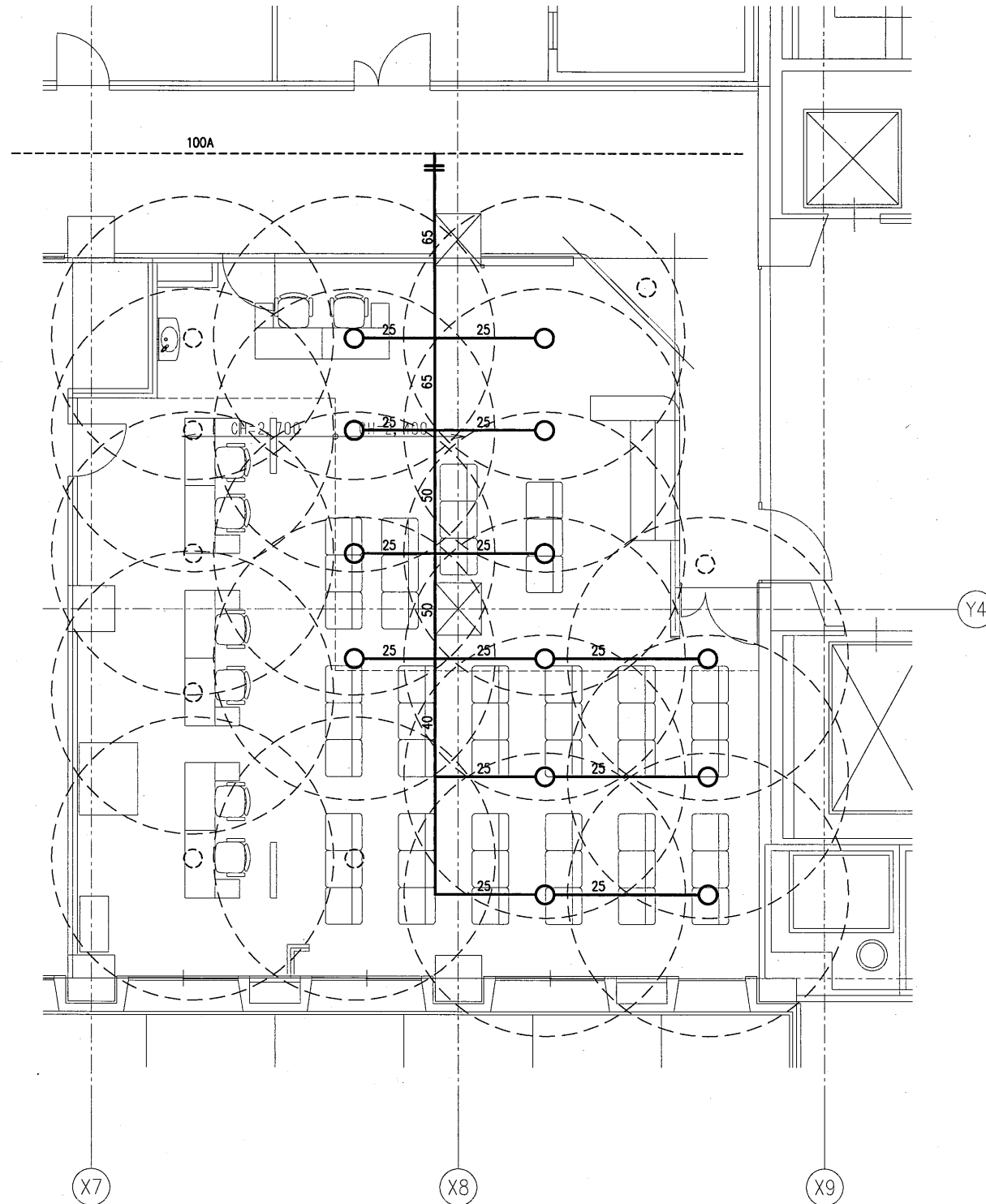
注) 既設巻き出し配管・スプリンクラーヘッド撤去後フレキ(1500L)・ヘッド新設



- 凡例
- a部: 煙感連動不燃扉SD2 a部を示す。
 - b部: 煙感連動不燃扉SD1部を示す。
 - c部: 防煙垂れ壁C1部は該当設備工事なし。

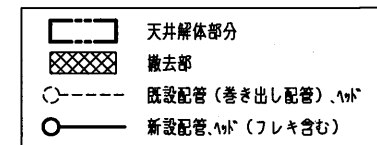


2階e部平面図（改修前）

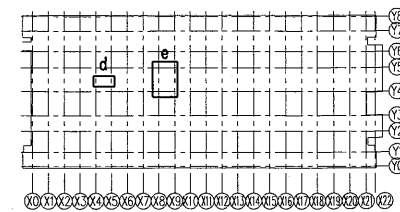


2階e部平面図（改修後）

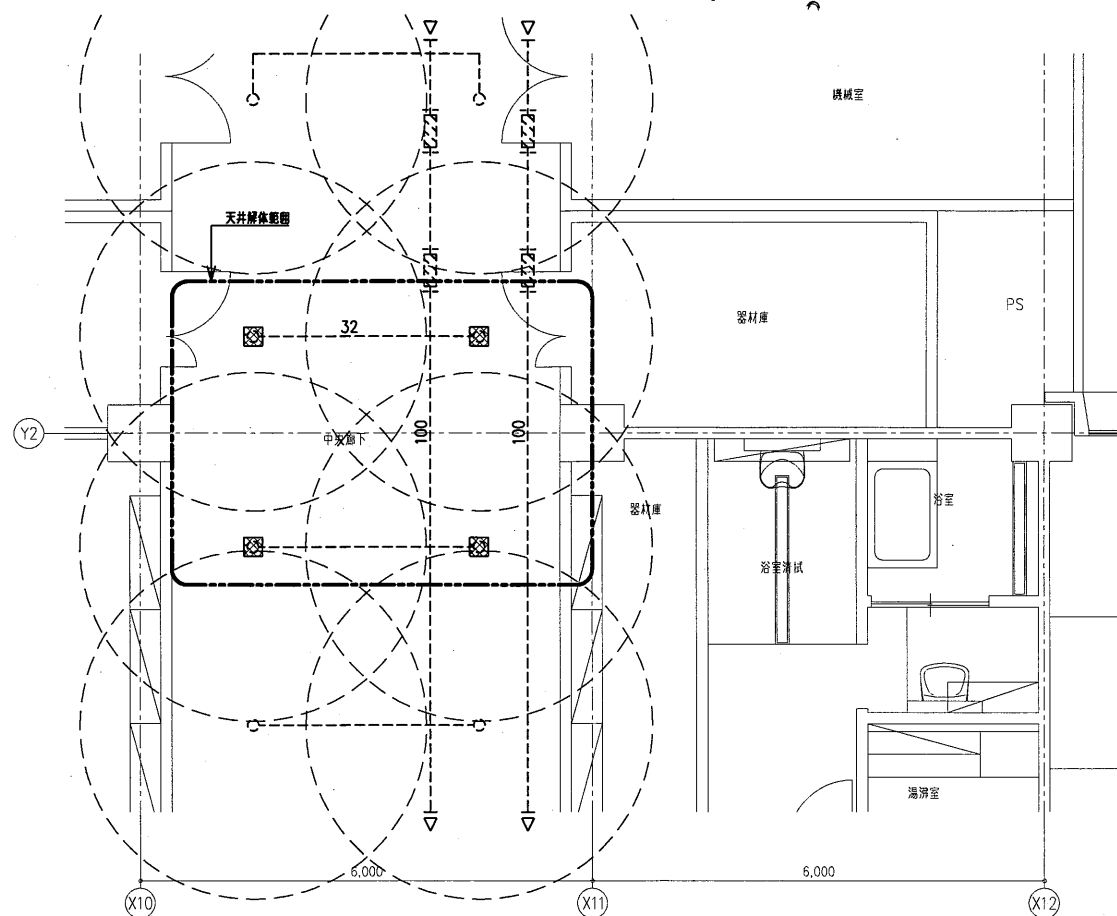
- （特記）
- ・スプリンクラー停止時における安全計画書を作成し、消防署へ届出を行うこと。
 - ・スプリンクラー停止範囲において工事期間中に消火器による設備対応を行うため、粉末消火器（ABC、加圧式、10型）を10本見込むこと。設置場所については消防と協議すること。



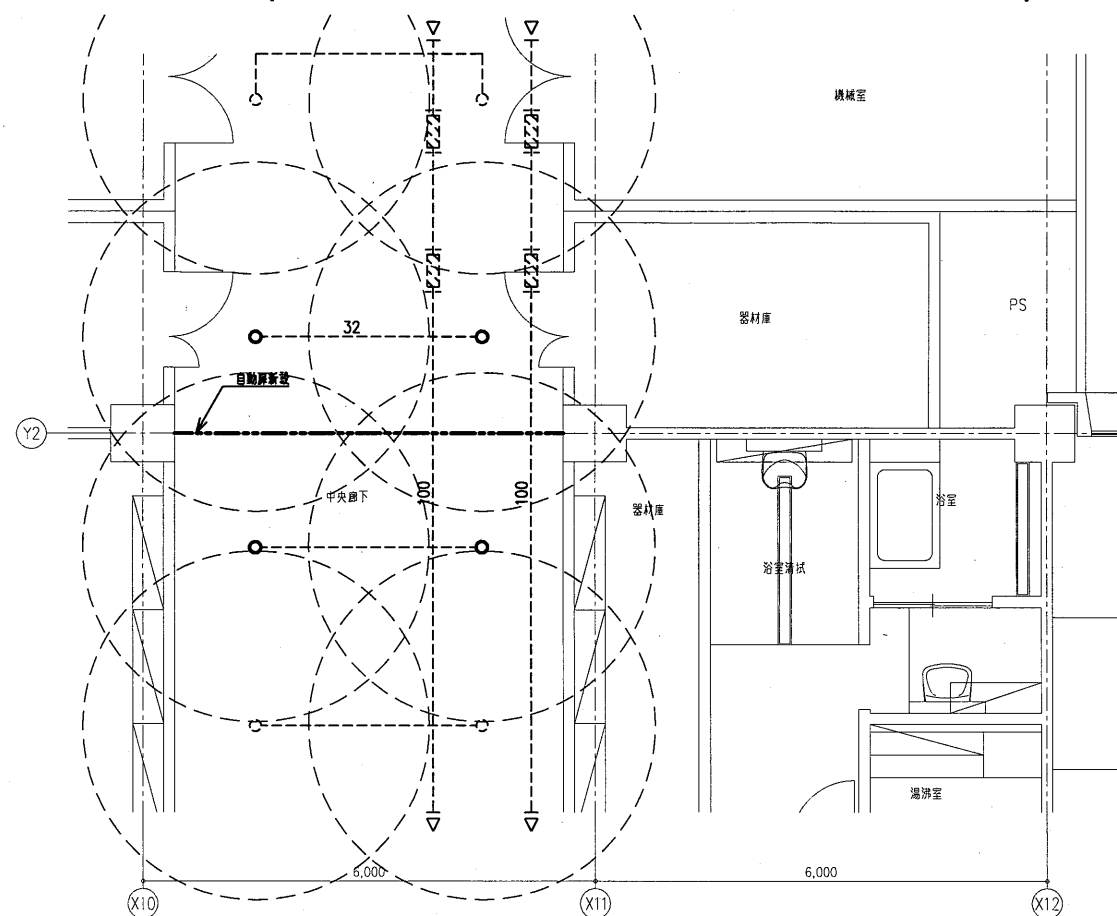
注）既設巻き出し配管・スプリンクラーヘッド撤去後
フレキ（1500L）・ヘッド新設



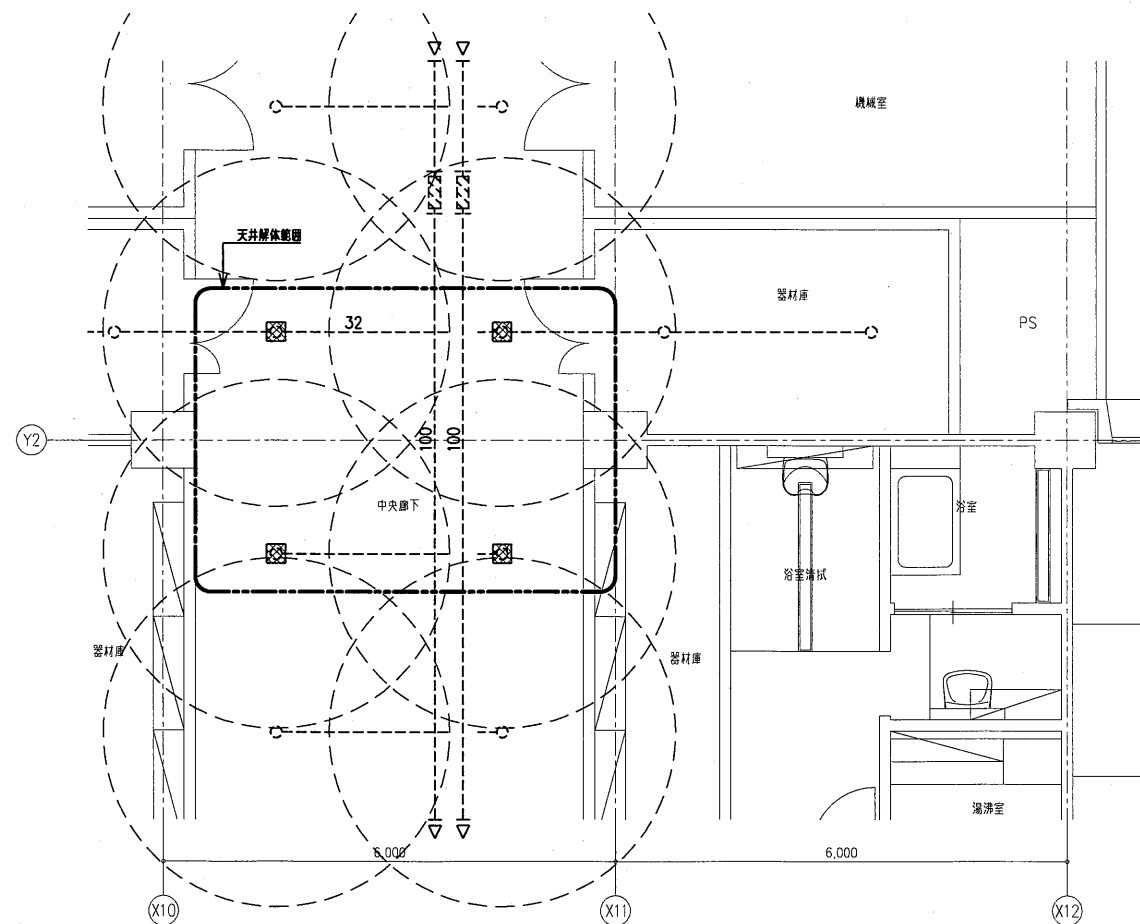
凡例
d部：煙感連動不燃扉SD2b部は該当設備工事なし。
e部：防煙シャッターSS1、2部を示す。



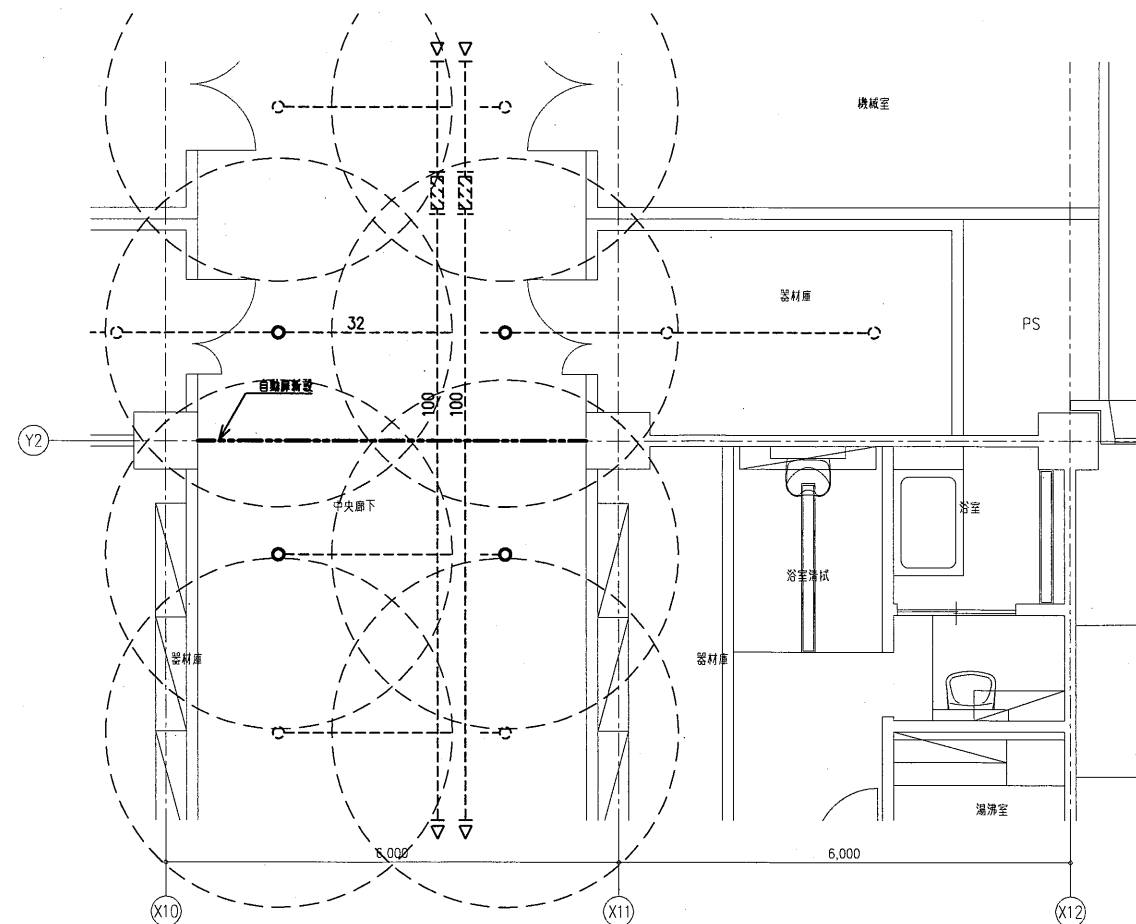
4階f部平面図 (改修前)



4階f部平面図 (改修後)



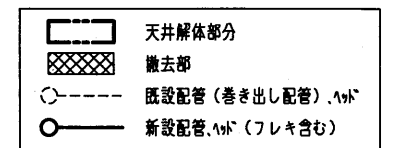
5階g部平面図 (改修前)



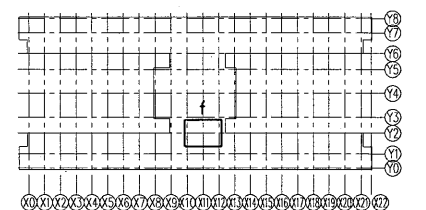
5階g部平面図 (改修後)

(特記)

- ・スプリンクラー停止時における安全計画書を作成し、消防署へ届出を行うこと。
- ・スプリンクラー停止範囲において工事期間中に消火器による設備対応を行うため、粉末消火器（ABC、加圧式、10型）を10本見込むこと。設置場所については消防と協議すること。



注）既設巻き出し配管・スプリンクラーヘッド撤去後フレキ（1500L）・ヘッド新設

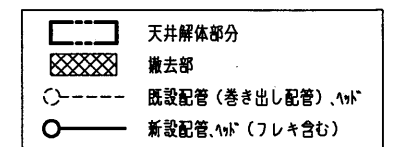


凡例

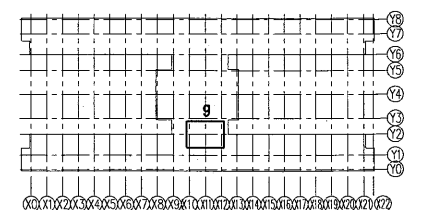
f部：SD3b部を示す。

(特記)

- ・スプリンクラー停止時における安全計画書を作成し、消防署へ届出を行うこと。
- ・スプリンクラー停止範囲において工事期間中に消火器による設備対応を行うため、粉末消火器（ABC、加圧式、10型）を10本見込むこと。設置場所については消防と協議すること。



注）既設巻き出し配管・スプリンクラーヘッド撤去後フレキ（1500L）・ヘッド新設



凡例

g部：SD3c部を示す。

※3階は該当設備工事なし。